

Jean-Michel Berals

► To cite this version:

Jean-Michel Berals. Validation CFD axisymétrique de modèle zonal des écoulements gazeux de chambre de combustion de moteur diesel. Mécanique des structures [physics.class-ph]. 2010. dumas-00523687

HAL Id: dumas-00523687 https://dumas.ccsd.cnrs.fr/dumas-00523687

Submitted on 6 Oct 2010

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers. L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

Annexes

Annexe A:	Variables d'entrée du programme Zonal Gas Flow	A-1
Annexe B:	Génération du maillage dans Star-CD	B-1
Annexe C:	Commandes Prostar - Mobilité du maillage	C-1
Annexe D:	Résultats pour les modèles en cycle fermé.	D-1
Partie 1:	Modèle Omega – Maillage fin.	D-2
Partie 2:	Modèle Bloc cylindrique – Maillage fin.	D-11
Partie 3:	Modèle Omega – Maillage large.	D-20
Partie 4:	Modèle Bloc cylindrique – Maillage large	D-27
Annexe E:	Traitement des couches limites	E-1
Partie 5:	Modèle Omega – Conditions limites de parois avec maillage fin.	E-2
Partie 6:	Modèle Bloc cylindrique - Conditions limites de parois avec maillage fin.	E-4
Partie 7:	Modèle Omega - Conditions limites de parois avec maillage à faible résolution.	E-6
Partie 8:	Modèle Bloc cylindrique - Conditions limites de parois avec maillage à faible rés	olution.
		E-8
Partie 9:	Modèle Bloc cylindrique - Traitement des conditions limites de parois avec malil	age à
	faible résolution.	E-10
Annexe F:	Modèles avec admission	F-1
Partie 10:	Comparaisons des profils de vitesses d'admission.	F-2
Partie 11:	Sensibilité de la position de l'admission.	F-8
Partie 12:	Sensibilité de la résolution du maillage sur les conditions d'admission – Modèles	; Bloc
	cylindriques	F-12
Partie 13:	Conditions d'admission avec les maillages à faible résolution.	F-15
Partie 15:	Modèle Bloc cylindrique avec traitement du maillage près des parois	F-18
Annexe G:	Simulations pour validation.	G-1
Partie 14:	Données de validation CFD en fonction de la position angulaire.	G-2
Partie 16:	Simulation des paramètres thermiques du gaz aux parois.	G-10
Partie 17:	Sensibilité de la résolution du maillage sur la turbulence	G-13

Annexe A: Variables d'entrée du programme Zonal Gas Flow

*Control

*Number of grids polar axi #Number of grids - followed by polar and/or axi to indicate coordinate system #X, Y, Z 6, 1, 3

*LEN #grid length (total length) #Length X, Length Y, Length Z (in meters) #Z must be stroke + bowl depth + clearance, it's the whole domain! 43e-3, 10e-3, 99.54e-3

*Bowl #Piston Bowl #Bowl radius, Bowl Depth (meters), Number of grids in bowl 20e-3, 12.8e-3, 3

*Clearance #Piston/ Head clearance at TDC #Piston clearance in meters 0.00074

*BLOCK #indicates which grids are blocked and their size #Bowl radius, ?, Bowl Depth <var: TMP, TMP2, TMP3> 0.020, , 0.005

*RHO #Gas density in kg/m**3 1.177

*SPEHEA #Gas specific heat capacity in J/kgK 1.0049e3

*GAMMA #Diffusion Conductance (viscosity?) in kg/ms 1.846e-5

*UUX #Initial flow field (m/s) 0, 1047.2, 0 *PHIW (m/s) 1e-12 *PHIE 1e-12 *PHIS 45 *PHIN 45 *PHIB 1e-12 *PHIT 1e-12 #Gas Transport Properties #*FLUW #*FLUE #*FLUS #*FLUN #*FLUB #*FLUT #Gas flux Properties #*Source #Gas source terms? <var: TMP, SOURCE> *VELPIS #Piston Velocity in m/s # shouldn't be necessary anymore, piston velocity # is now sinusoidal, but I've left it in just in case! 9.66 *Transient no step #turns on transient run # can also add "no step" to keyword #Time step (secs), Total Time (secs) #Initial conditions for: X, Y, Z at time=0 0.00001, 0.00756 # this seems to be good enough for the compression stroke :) 0.0, 0.0, 0.0

*Cycles #Number of cycles to calculate

1

*Residuals #sets the tolerance level for residuals 5.0

#*Wall slip
#turns off wall friction when present

*Cyclic #turns on cyclic boundary conditions when present

#*Pipe
#turns on pipe flow when present
#can add "dp" to the keyword to perform pressure drop calculations

#*Diffusion
#turnson Diffusion only (implies no wall friction)

*Print

#turns on printout in output file
can add "debug" to keyword for more detail
useful for results from intermediate steps
#print timestep
this is the timestep (in secs) between printing out
velocity information. it's currently set to print
every 10deg C.A.
42e-5

*End data *End of file

Annexe B: Génération du maillage dans Star-CD

• Mesh file:

! Axi-symmetrical model with Omega bowl shape

! Written by J M Berals

! ! 18-2-99

!

TITLE Omega bowl - fine model (PUMA) with intake flows

! cylindrical co-ordinate system csys 2

! Produce main cylinder

ctable 10 FLUID 2 0 1 1 0 AIR1 ctype 10

vc3d 0 0.043 43 0 9 1 0 0.08674 80

! Produce bowl

ctable 12 FLUID 4 0 1 1 0 AIR2 ctype 12 vc3d 0 0.020 20 0 9 1 0.0 -0.0056 5

!produce the interface

v 8001 0.02 0 -0.0056 loca 11 cyli 0.016 0 -0.010337 0 90 0 vgen 13 1 8001 8001 1 0 -15 0 1.0 csys 2 v 8014 0.017 0 -0.0056 v 8015 0.01 0 -0.0056 v 8016 0.0135 0 -0.0118 v 8017 0.018 0 -0.0118

v 8036 0.0021735 0 -0.0056

ctable 16 SHELL 8 0 1 1 0 AIR4 ctype 16

spl 1 vran 8001 8007 1 spls all patc 8007 8017 8014 8001 5 6

spl 2 vran 8007 8013 1 spls all patc 8013 8016 8017 8007 5 6

patc 8014 8015 8016 8017 6 6

patc 8015 8036 8013 8016 5 6 cset all cplo

!extrusion csys 2 ctable 18 FLUID 10 0 1 1 0 AIR5 ctyp 18 vcex 1 1000 cset 3641 3766 local 0.0 9 0.0

!delete shell type cells cset news shel cplo cdel cset

vmer all,,1.0e-8 c

cset none

view 0 -1 0\$angl 0\$dist 0.013 cent 0.012 0.003 -0.008

! Flip second set of cells to RHS

cset news cran 3441 3540 cset add cran 3727 3792 cflip cset,,righ

! Plot cset all plty ehid cplot

vwrite,,0,all,code,

! choose the boundary conditions
! 1. Cyclic symmetry - identify the two faces in
! the axial-radial plane. one face in set 1 and the other in set2.
! execute the selection step by step

view,-0.0152226,-1,0.379313\$angl,5.08036\$axis,y\$dist,0.0846782 cent,0.0279737,-0.0100088,0.0477568\$pltb,on\$replot\$pltb,off

rdef,1,cyclic,standard 2,all,regular,inte rdef,2,cyclic,standard

2,all,regular,inte

temp on pmat,1,fluid initialize stan 0 0 0 2 0 83046 keps 0 0 dens ideal turb,ke,0.016 time,tran wdat,rest,10

! define the boundary conditions for the intake flow! 3. wall boundaries - identify the faces at the top of the chamber

local,15,cyli,0,0,0,4.5,0,0 csys 15 rinlet,mass_flow,mix1 rdef,3,inlet,standard 79,47,-53,15,0,0.02582,0.1,293,1.205,n csys 2

Annexe C: Commandes Prostar - Mobilité du maillage

• Event file:

!Axi-symmetrical model with omega bowl shape !chamber3 model

time,tran mvgr on event evfi init

*set rpm 4000

evpa piston rpm 0.043 0.155 0.086 expa 0.086 evpa degre rpm 0

*define noexec evst i time ib eddir local 2 3 vset news vran v1 v2 cset news vset all cset subs flui edcell add cran cset evsa i *end *set i 1 1 *set ib -100 1 *set v1 1 88 *set v2 176 88 *loop 1 78 *define noexec evst i degree ia vset news vran val va2 cset news vset all cset subs flui eacell add cran cset evsa i *end *set i 80 1 *set ia 0 2.278481 *set va1 6953 -88 *set va2 7128 -88 *loop 1 78 *define noexec evst i degree id eddir local 2 3 vset news vran v1 v2

cset news vset all cset subs flui edcell add cran cset evsa i *end *set i 160 1 *set id 180 2.278481 *set v1 1 88 *set v2 176 88 *loop 1 78 *define noexec evst i degree ie vset news vran ve1 ve2 cset news vset all cset subs flui eacell add cran cset evsa i *end *set i 240 1 *set ie 360 2.278481 *set ve1 6953 -88 *set ve2 7128 -88 *loop 1 78 ! time 0 event, activate change grid commands getf 13 movegrid name evst 400 time 0 egri read 13 evsa 400 ! transient stuff trfile, initialize, 26, 10 algo,piso,node,50,0.25,0.8 ! step 1: 180-397 degrees lstep,1,651,cons,60 / rpm / 1080,N,0,3 cpost, Y,Y,Y,Y,Y,Y,Y,Y,N,Y powall Y N Y lssave,1 ! step 2: 397-570 degrees lstep,2,519,cons,60 / rpm / 1080,N,0,3 cpost, Y,Y,Y,Y,Y,Y,Y,Y,N,Y powall Y N Y rdef 3 wall nosl 000 adia lssave,2

! Only use this command for mesh preview ! rconstant, 4, 1.

! commands to create the subroutine under ufile dir. !prfi,3422,3426,1,user,n !system !ufiles !usub,save \$!POSDAT

geom 8 1.0 pres 1e5 3792 moni 3792 prch,off,off,off iter 9999 lsra 1 2 prob 10

• movgrid_name file:

getf 31 code movegrid_command rewi 31 ifil 31 close 31

• movgrid_command file:

!Axi-symmetrical model with omega bowl shape !inlet16 model

getf 28 post omega28 evfi conn

! The next lines (below) are necessary in order for Star to ! know which cells are active and non-active

EVFLAG PREP OFF GRID UPARM NEWXYZ EVLOAD UPTO EVENT EVEX

! put all the vertices in a known position

getf 15 vert_time0 vrea 15 0

! count the number of layers we have in the piston

cset news active cset subs type 10 *get nlay ncset *set nlay nlay / 43

*set dist 0.08674
*set dist dist - ypst
*set spac dist / filay
csvs 2
vgen 80 -88 vset0.0.0 - spac
cset news deact
vset news cset
vmod vset f f ypst + spac
vset news vran 43 88
vmod vset f f ypst
! bowl
cset news type 12 18 6
vset news cset
vgen 2 0 vset,,,0,0,ypst
Postdata subroutine:
${ m C}^{************************************$
SUBROUTINE POSDAT(KEY,VOL,U,V,W,TE,ED,T,P,VIST,DEN,CP,VISM,CON,
* F,ICLMAP,ICTID,RESOR,VF,FORCB,IRN,PREFM,LEVEL)
C Post-process data
C*************************************
C *
C
INCLUDE 'comdb.inc'
COMMON/USR001/INTFLG(100)
DIMENSION KEY(-NBMAXU:NCTMXU),VOL(NCTMXU),U(3,-NBMAXU:NCMAXU),
* V(3,-NBMAXU:NCMAXU),W(3,-NBMAXU:NCMAXU),
* TE(-NBMAXU:NCMAXU),ED(-NBMAXU:NCMAXU),T(-NBMAXU:NCTMXU,1+NSCU),
* P(-NBMAXU:NCMAXU),VIST(-NBMAXU:NCMAXU),DEN(-NBMAXU:NCTMXU),
* CP(-NBMAXU:NCTMXU), VISM(-NBMXVU:NCMXVU), CON(-NBMXCU:NCMXCU), * E(2_NDMAXU:NCMAXU), ICLMAD(NCTMXU), ICTID(NCTMXU)
* $P(3,-NDMAAO,NCMAAO),ICLMAP(NCTMAO),ICTID(NCTMAO),$ * $RESOR(59,-100,100)$ VE(NCDMXII)
* FORCB(3.NWLMX).IRN(NWLMX)
DOUBLE PRECISION P
DIMENSION PREFM(100)
INCLUDE 'usrdat.inc'
C This subroutine is called at the end of each iteration/time step
C And enables the user TO OUTPUT DATA. C Note: File numbers available to the users are from \$1 onwards
C NOTE 2: LEVEL = 1 BEGINING OF ITERATION/TIME STEP
C LEVEL = 2 END OF ITERATION/TIME STEP
C
C
C coding: To write values of U-velocity component,
C pressure and temperature at 5 specified points
to a me at each time step (for pioting).

CC
DIMENSION MONI(5)
DATA MONI/3422,3423,3424,3425,3426/
CC
CC (A)
IF(INTFLG(1).EQ.0) THEN
CC FIRST ITERATION, SO OPEN FILES
OPEN(81,FILE='MonitU',FORM='FORMATTED', STATUS='UNKNOWN') OPEN(82,FILE='MonitV',FORM='FORMATTED', STATUS='UNKNOWN') OPEN(83,FILE='MonitW',FORM='FORMATTED', STATUS='UNKNOWN') OPEN(84,FILE='MonitP',FORM='FORMATTED', STATUS='UNKNOWN') OPEN(85,FILE='MonitT',FORM='FORMATTED', STATUS='UNKNOWN')
INTFLG(1)=1
CC ELSE FILES ALREADY OPEN
ENDIF
WRITE(81,800) ITER,(U(1,MONI(I)),I=1,5)
WRITE(82,800) ITER,(V(1,MONI(I)),I=1,5)
WRITE(83,800) ITER,(W(1,MONI(I)),I=1,5)
WRITE(84,800) ITER,(P(MONI(I)),I=1,5)
WRITE(85,800) ITER,(T(MONI(I),1),I=1,5)
800 FORMAT(I8,1P,5E10.3)
CC
CC (B)
C IF(ITER.EO.ITERS+ITSTEP) THEN
C TOTMAS=0.
C AVRCON=0.
C DO 200 IP=1.NCELL
C TOTMAS=TOTMAS+DEN(IP)*VOL(IP)
C = AVRCON + AVRCON + T(IP 3) * DEN(IP) * VOI (IP)
C_{200} CONTINUE
C = AVPCON - AVPCON/TOTMAS
$C \qquad WDITE(60,600) \land VDCON$
C = WRITE(00,000) A VRCONC = COM AT(11) 5V 'MASS A VED A CED CONCENTRATION OF SCALAD 2 -'
C 000 FORMAT($///, 3A$, MASS AVERAGED CONCENTRATION OF SCALAR 2 =, C * 1DE10.2)
C = ENDIE
C ENDIF
СС
KEIUKN
END
C
Static plot file:
!
! This program file produces a static plot
! The command
! store iter 70
! produces the plot at time-step number 70
! To produce the dipslay, run "prol-xm" and
! resume the model called "omega", then type:
! getf 21
! staticplt
! ifile 21

rdef 1 sympl

rdef 2 sympl cydel all ! To plot in csys2 psys,2 evfi conn trlo 29 с ! iter number refers to the crank angle position store iter 1050 evload upto stored cset subs active evex on getc u w cset all pltype qhidden poption vect view 0 -1 0 angl 0 edge,on vescale, 1.5, prop clrm,reverse cplot TITLE Omega bowl - fine model (PUMA) with intake flows SUBTITLE Crank angle position = 10° BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s rplo getv,none,sv cset all pltype ehidden poption cont edge,on plme,off cplot rplo ! vector plot of inlet boundary tangential velocities bset,add,bran,7333,7337,1 cset,news,cran,3422,3426,1 cplot cdis,on,breg getc,v,none, popt,vect plty,qhid plme,on vescale,3,prop view 0 0 1

angl 0 clrm,reverse cplot TITLE Omega bowl - fine model (PUMA) with intake flows SUBTITLE Crank angle position = TDC (IVO) Inlet boundary: u=79m/s,v=47m/s, w=-53m/s rplo • Static reg file: ! This file print registers into files for various cells & vertices data ! The following names are used: ! -regisp_u: stands for register spatial - print u velocity of cells in the bowl Cell nb: 26,3482,3531,3688,3758,3786 ! ! -regiver dens: stands for register vertices - print the absolute density for the vertices included in the inlet boundary ! ! Vertex nb: 7091 7093 7095 7097 ! File 7 register velocity u ! file 13 register dendity dens psys,2 evfi conn omega.evn trlo,, с ! postprocessing data in files ! cells: ! print to file regisp_u the u velocity gres \$y cset,news,clis,26,3482,3531,3688,3758,3786 gload,1,cell,cset,0,0,1 gtrans,omega.pstt,getc,2,1,1,all u,none, casename regisp_u sdata,7,9,1,1,coded close 7.grf ! 4 vertices at the inlet boundary: ! print to file regiver_dens the density gres \$y vset news vran 7091 7097 2 gload,1,vertex,vset,0,0,1 gtrans,,getv,2,1,1,iter,0,651 none,dens, casename regiver dens sdata,13,7,1,1,coded close 13.grf casename omega

Annexe D: Résultats pour les modèles en cycle fermé.

- Partie 1: Modèle Omega Maillage fin.
- Partie 2: Modèle Bloc cylindrique Maillage fin.
- Partie 3: Modèle Omega Maillage large.
- Partie 4: Modèle Bloc cylindrique Maillage large.



Figure 1.a: Maillage



swirl ratio 2.5

Figure 1.b: Vitesses axiales – radiales à 150° BTDC.



Figure 1.c: Vitesses de swirl à 150° BTDC.



swirl ratio 2.5

Figure 1.d: Vitesses axiales – radiales à 80° BTDC (compression).



Figure 1.e: Vitesses de swirl à 80° BTDC (compression)



Figure 1.f: Vitesses axiales – radiales à SOI



Figure 1.g: Vitesses de swirl à SOI.



Omega bowl - fine model (PUMA) Crank angle position = TDC swirl ratio 2.5

Figure 1.h: Vitesses axiales – radiales à TDC.



Figure 1.i: Vitesses de swirl à TDC.



Crank angle position =20 ATDC (expansion) swirl ratio 2.5

Figure 1.j: Vitesses axiales – radiales à 20° ATDC.



Figure 1.k: Vitesses de swirl à 20° ATDC.



Crank angle position = 10 B swirl ratio 2.5

Figure 1.1: Viscosité turbulente à SOI.



Figure 1.m: Viscosité turbulente à TDC.



swirl ratio 2.5

Figure 1.n: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 1.o: Vitesses de swirl calculées au sommet de la cuvette.



Figure 2.a: Maillage.



Figure 2.b: Vitesses axiales – radiales à 150° BTDC.



Figure 2.c: Vitesses de swirl à 150° BTDC.



Figure 2.d: Vitesses axiales – radiales à 80° BTDC (compression).



Figure 2.e: Vitesses de swirl à 80° BTDC (compression).



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Swirl ratio 2.5

Figure 2.f: Vitesses axiales – radiales à SOI.



Figure 2.g: Vitesses de swirl à SOI.



Figure 2.h: Vitesses axiales – radiales à TDC.



Figure 2.i: Vitesses de swirl à TDC.



Crank angle position = 20 ATDC Swirl ratio 2.5

Figure 2.j: Vitesses axiales – radiales à 20° ATDC.



Figure 2.k: Swirl velocities at 20° ATDC.



Swirl ratio 2.5

Figure 2.1: Viscosité turbulente à SOI.



Figure 2.m: Viscosité turbulente à TDC.



Figure 2.n: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 2.0: Vitesses de swirl calculées au sommet de la cuvette.



Figure 3.a: Maillage.



swirl 2.5

Figure 3.b: Vitesses axiales – radiales à 150° BTDC.



Figure 3.c: Vitesses de swirl à 150° BTDC.


Figure 3.d: Vitesses axiales – radiales à SOI.



Figure 3.e: Vitesses de swirl à SOI.



Figure 3.f: Vitesses axiales – radiales à TDC.



Figure 3.g: Vitesses de swirl à TDC.



Crank angle position = swirl ratio 2.5

Figure 3.h: Vitesses axiales – radiales à 20° ATDC.



Figure 3.i: Vitesses de swirl à 20° ATDC.



swirl 2.5

Figure 3.j: Viscosité turbulente à SOI.



Figure 3.k: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 3.1: Vitesses de swirl calculées au sommet de la cuvette.



Figure 4.a: Maillage.



Figure 4.b: Vitesses axiales – radiales à 150° BTDC.



Figure 4.c: Vitesses de swirl à 150° BTDC.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) swirl ratio 2.5

Figure 4.d: Vitesses axiales – radiales à SOI.



Figure 4.e: Vitesses de swirl à SOI.



Figure 4.f: Vitesses axiales – radiales à TDC.



Figure 4.g: Vitesses de swirl à TDC.



Figure 4.h: Vitesses axiales – radiales à 20° ATDC.



Figure 4.i: Vitesses de swirl à 20° ATDC.



Figure 4.j: Viscosité turbulente à SOI.



Figure 4.k: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 4.1: Vitesses de swirl calculées au sommet de la cuvette.

Annexe E: Traitement des couches limites

- Partie 5: Modèle Omega Conditions limites de parois avec maillage fin.
- Partie 6: Modèle Bloc cylindrique Conditions limites de parois avec maillage fin.
- Partie 7: Modèle Omega Conditions limites de parois avec maillage à faible résolution.
- Partie 8: Modèle Bloc cylindrique Conditions limites de parois avec maillage à faible résolution.
- Partie 9: Modèle Bloc cylindrique Traitement des conditions limites de parois avec malillage à faible résolution.



Figure 5.a: Identification des parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 5.b: Echantillons de parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 5.c: Paramètre y+ pour les fonctions de parois logarithmiques.



Figure 6.a: Identification des parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 6.b: Echantillons de parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 6.c: Paramètre y+ pour les fonctions de parois logarithmiques.



Figure 7.a: Identification des parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 7.b: Paramètre y+ pour les fonctions de parois logarithmiques.



Figure 8.a: Identification des parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 8.b: Paramètre y+ pour les fonctions de parois logarithmiques.



Figure 9.a: Vue du maillage.



Figure 9.b: Détail du maillage à proximité de la lèvre de la cuvette.



Figure 9.c: Identification des parois et paramètre y+ à SOI.



Figure 9.d: Paramètre y+ pour les fonctions de parois logarithmiques.



Figure 9.e: Détail du paramètre y+ vers TDC.



Figure 9.f: Détail du paramètre y+ vers BDC.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) treatment of wall boundaries

Figure 9.g: Vitesses axiales – radiales à SOI.



Figure 9.h: Vitesses de swirl à SOI.



Figure 9.i: Identification des parois et paramètre y+ corrigés à SOI.



Figure 9.j: Vitesses axiales – radiales à SOI pour le maillage corrigé.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) treatment of wall boundary

Figure 9.k: Vitesses de swirl à SOI pour le maillage corrigé.

Annexe F: Modèles avec admission.

- Partie 10: Comparaisons des profils de vitesses d'admission.
- Partie 11: Sensibilité de la position de l'admission.
- Partie 12: Sensibilité de la résolution du maillage sur les conditions d'admission – Modèles Bloc cylindriques
- Partie 13: Conditions d'admission avec les maillages à faible résolution.
- Partie 15: Modèle Bloc cylindrique avec traitement du maillage près des parois



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) swirl 2.5

Figure 10.a: Vitesses axiales – radiales à SOI.- Référence.



Figure 10.b: Vitesses de swirl à SOI.- Référence.



Figure 10.c: Vitesses axiales – radiales à 90° ATDC (processus d'admission) avec le profil de vitesses (a).



Figure 10.d: Vitesses axiales – radiales à 90° ATDC (processus d'admission)

avec le profil de vitesses (g).



Crank angle position = 143 BTDC (IVC) Inlet boundary: swirl 220 around valve axis, u=91.8m/s, w=-53m/s

Figure 10.e: Vitesses de swirl à IVC avec le profil de vitesses d'admission autour de l'axe des soupapes (a)



Figure 10.f: Vitesses de swirl à IVC avec le profil de vitesses d'admission autour de l'axe de la chambre (c)



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 10.g: Vitesses axiales – radiales à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g).



Figure 10.h: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g).



Figure 10.i: Vitesses de swirl à IVC avec le profil de vitesses d'admission (g) – Génération de swirl plus élevée.



mier boundary. u=v=92m/s, w=-55m/s





Figure 10.k: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Génération de swirl plus élevée.



Figure 11.a: Position de la condition limite d'admission vers l'axe de la chambre.







Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-54m/s

Figure 11.c: Vitesses de swirl à IVC avec la position de l'admission vers l'axe de la chambre.



Figure 11.d: Vitesses de swirl à IVC avec la position de l'admission vers la paroi du cylindre.


Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-54m/s

Figure 11.e: Vitesses axiales – radiales à SOI avec la position de l'admission vers l'axe de la chambre.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-54m/s

Figure 11.f: Vitesses de swirl à SOI avec la position de l'admission vers l'axe de la chambre.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s,v=47m/s, w=-47.5m/s





Figure 11.h: Vitesses de swirl à SOI avec la position de l'admission vers la paroi du cylindre.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 12.a: Vitesses axiales – radiales à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Maillage fin.



Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 12.b: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Maillage fin.



Mexican hat bowl - fine model (PUMA) with intake f Crank angle position = 90 ATDC (intake) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s









Crank angle position = 10 BTDC (SOI)

Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 12.e: Vitesses axiales – radiales à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Maillage à faible résolution.



Figure 12.f: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Maillage à faible résolution.



Omega bowl - fine model (PUMA) with intake flows Crank angle position = 143 BTDC (IVC) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 13.a: Vitesses de swirl à IVC avec le profil de vitesses d'admission (g) – Modèle Omega.



Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 13.b: Vitesses axiales - radiales à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) -Modèle Omega.



Figure 13.c: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Modèle Omega.



Crank angle position = 10 BTDC (SOI) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s





Figure 13.e: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g) – Modèle Bloc cylindrique.



Figure 15.a: Maillage.



Figure 15.b: Vitesses de swirl à IVC avec le profil de vitesses d'admission (g).



Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s





Figure 15.d: Vitesses de swirl à SOI avec le profil de vitesses d'admission (g).



Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 15.e: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 15.f: Viscosité turbulente à SOI.

Annexe G: Simulations pour validation.

- Partie 14: Données de validation CFD en fonction de la position angulaire.
- Partie 16: Simulation des paramètres thermiques du gaz aux parois.
- Partie 17: Sensibilité de la résolution du maillage sur la turbulence









90° BTDC (compression) Figure 14.a: Vitesses axiales – radiales.

10° ATDC (expansion)



30° BTDC (compression)









10° ATDC (expansion)



30° ATDC (intake)



40° BBDC (intake)



37° ABDC (IVC)



90° BTDC (compression) Figure 14.b: Swirl velocities.



30° BTDC (compression)









10° ATDC (expansion)



30° ATDC (intake)





37° ABDC (IVC)



90° BTDC (compression) Figure 14.c: Energie cinétique de la turbulence.



30° BTDC (compression)



10° BTDC (SOI)







10° ATDC (expansion)



30° ATDC (intake)



40° BBDC (intake)



37° ABDC (IVC)



90° BTDC (compression) Figure 14.d: Viscosité turbulente.



30° BTDC (compression)



10° BTDC (SOI)



TDC



10° ATDC (expansion)



30° ATDC (intake)



40° BBDC (intake)



37° ABDC (IVC)



90° BTDC (compression) Figure 14.e: Dissipation de la turbulence.



Crank angle



Validation CFD axisymétrique de modèle zonal des écoulements gazeux de chambre de combustion de moteur Diesel



Validation CFD axisymétrique de modèle zonal des écoulements gazeux de chambre de combustion de moteur Diesel



Figure 16.a: Coefficients de transfert de chaleur à SOI.



Figure 16.b: Températures aux parois à SOI.



Figure 16.c: Coefficients de transfert de chaleur à IVC avec traitement du maillage près des parois.



Figure 16.d: Températures aux parois à IVC avec traitement du maillage près des parois.







Figure 16.f: Températures aux parois à SOI avec traitement du maillage près des parois.



Crank angle position = 143 BTDC (IVC) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s





Figure 17.b: Viscosité turbulente à IVC.



Crank angle position = 143 BTDC (IVC) Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s





Figure 17.d: Viscosité turbulente à IVC.



Inlet boundary: u=79m/s, v=47m/s, w=-53m/s

Figure 17.e: Energie cinétique de la turbulence à SOI.



Figure 17.f: Viscosité turbulente à SOI.