



Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	1/39	

1 SOMMAIRE

1	SOMMAIRE	1
2	OBJECTIF DE LA FONCTION	2
3	PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	2
3.1	Schéma de principe	2
3.2	Description du Cycle	2
3.3	MATERIEL SPECIFIQUE	3
4	PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT	4
5	PROCEDURE DE REGLAGE / ETALONNAGE	5
5.1	Changement du rouleau d'étiquette.....	5
5.1.1	Retrait du rouleau d'étiquette	5
5.1.2	Mise en place du rouleau d'étiquette.....	5
5.2	Changement du ruban encreur	8
5.2.1	Retrait du ruban encreur	8
5.2.2	Mise en place du ruban encreur	8
5.3	Sélection d'une étiquette de test.....	11
5.4	Sélection du programme de l'imprimante	11
5.5	Réglage de la position de l'impression	12
5.6	Entretien des imprimantes	12
5.6.1	Auto maintenance	12
5.6.2	Nettoyage lors d'une intervention de maintenance	14
5.7	Réglage des paramètres.....	17
5.7.1	Température de la tête d'impression	17
5.7.2	Vitesse d'impression	17
5.7.3	Vitesse de communication avec la station.....	18
5.7.4	Avance de la tête d'impression	18
5.7.5	Appui de la tête d'impression	18
5.7.6	Réglage de fonctionnement du ruban encreur	20
5.7.7	Position de la cellule d'échenillage.....	20
5.7.8	Couples d'enroulement	21
5.8	Masques d'étiquette	25
5.8.1	Configuration de l'imprimante.....	25
5.8.2	Création d'un masque et enregistrement sur la carte mémoire de l'imprimante.....	28
6	Aide au diagnostique	36
7	PROCEDURE DE REDEMARRAGE	38
7.1	Procédure de validation avant mise en ligne	38
7.2	Mise en route de l'imprimante.....	38
7.3	Procédure de validation du contenu de la clef USB	38
8	ANNEXES	39
8.1	Feuille de validation des imprimantes Brady	39

Etabli par AngP / MFE1	Vérifié par AngP / MFE1	Approuvé par AngP / MFE1			
BELLEGUIC L. SIGNE	RENAUD J. SIGNE	LEQUIEN P. SIGNE	30/06/11	AB	Changement de film transfert §3.3, modification de paramètres §4, MAJ §5.8, MEP clef USB §7
			10/09/10	AA	Création
Date : 05/07/11	Date : 05/07/11	Date: 06/07/11	Date	Ind	Modifications

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	2/39	

2 OBJECTIF DE LA FONCTION

Les imprimantes Brady BP-PR300 PLUS permettent d'imprimer les étiquettes code à barre présentes pour certains freins. Ces étiquettes permettent de les identifier et sont collées sur le dessus de l'étrier.

3 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT


3.1 Schéma de principe



3.2 Description du Cycle

Lorsqu'un frein arrive au poste d'impression, l'étiquette adéquate est imprimée. Un opérateur colle ensuite cette étiquette sur l'étrier dans une zone qui dépend de la série et de la main produite. La ligne communique à l'imprimante quel type d'étiquette correspond à la série produite.

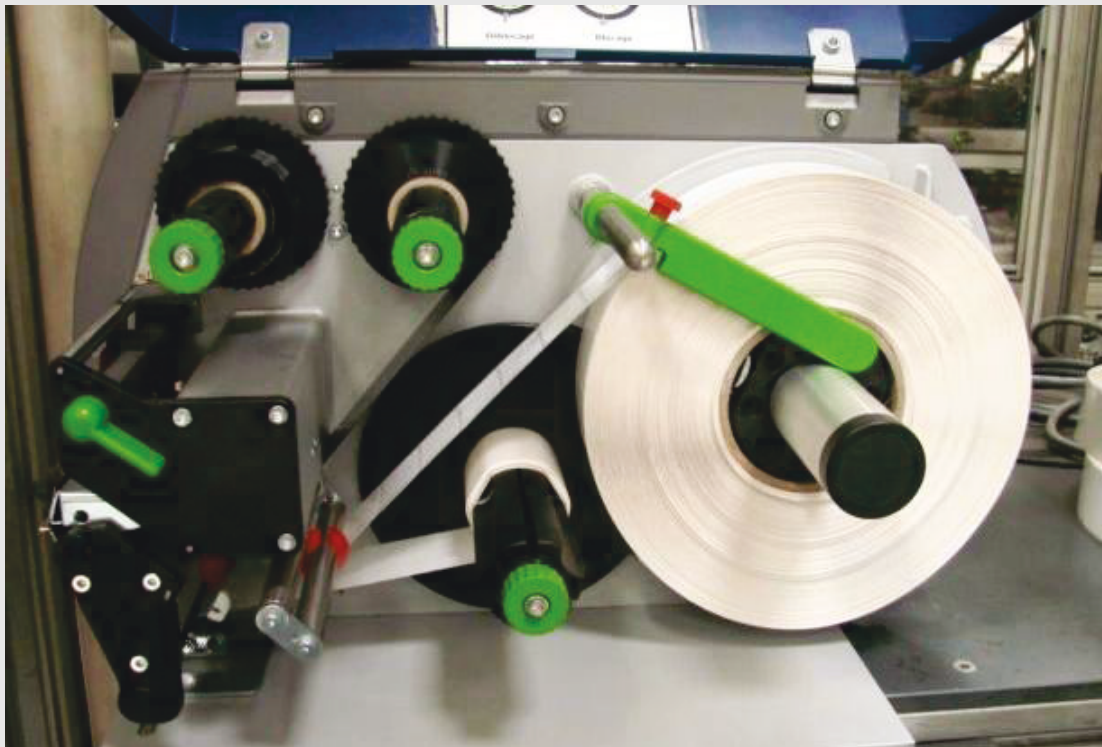
Sur les lignes Mignés l'imprimante n'est pas reliée à la station. Lors du changement de série l'opérateur doit charger manuellement le bon masque d'étiquette. Une nouvelle étiquette est imprimée à chaque fois que la précédente est prélevée.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	3/39	

3.3 MATERIEL SPECIFIQUE

L'impression des étiquettes nécessite l'utilisation d'une imprimante Brady BP-PR300 PLUS. L'imprimante utilise deux types de consommables, les rouleaux d'étiquette et les rouleaux de ruban encreur.

Liste des consommables :



Rouleau d'étiquette à utiliser :


- Etiquettes 38X23 WHITE – Quantité : 6000
- Référence magasin : 0204.705.180
- Emplacement magasin : Allée 28B7M002

Film transfert à utiliser :

- Film transfert AX7R 45mm X 450m
- Référence magasin : 04AXR745450
- Emplacement magasin : Allée 28B4M002

Liste du matériel nécessaire au réglage de l'imprimante :

- ➔ Une cale Ø60 mm pour mesurer les efforts de traction des axes dérouleur et réenrouleur du ruban encreur.
- ➔ Un mandrin de rouleau d'étiquette Ø83 mm (attention il s'agit du diamètre extérieur).
- ➔ Une balance de précision de 600g et une de 2500g.


Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	4/39	

4 PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT

L'imprimante dispose de plusieurs paramètres influençant l'impression. Ces paramètres sont listés ci-dessous avec leur valeur de fonctionnement normal :

Paramètre	Valeur
Température de la tête d'impression	0°
Vitesse d'impression	50 mm/s
Vitesse de communication avec la station	9600 baud
Avance de la tête d'impression	NA
Appui de la tête d'impression	NA
Position du ruban encreur	NA
Position de la cellule d'échenillage	NA
Effort de traction de l'axe dérouleur du ruban encreur	1,2 N
Effort de traction de l'axe réenrouleur du ruban encreur	3,8 N
Effort de traction de l'axe dérouleur du rouleau d'étiquette	2,4 – 2,6 N
Effort de traction de l'axe réenrouleur du rouleau d'étiquette	17 N

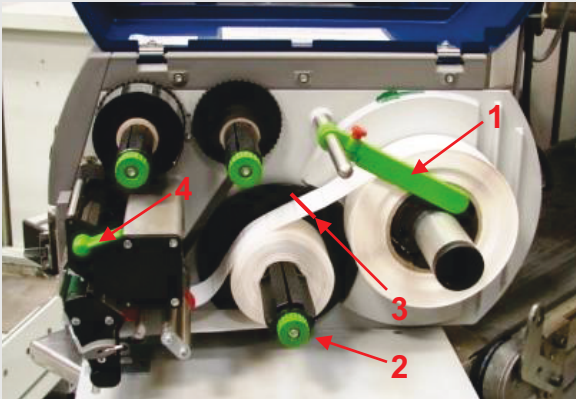
Remarque : les valeurs des efforts de traction sont déterminées pour des diamètres spécifiques. Le diamètre de l'axe réenrouleur du rouleau d'étiquette est de 40 mm.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	5/39	

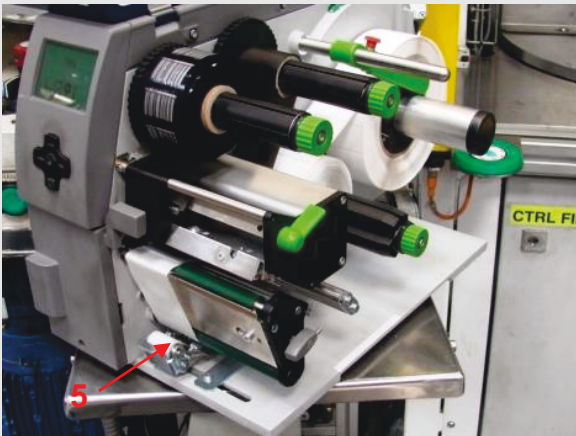
5 PROCEDURE DE REGLAGE / ETALONNAGE

5.1 Changement du rouleau d'étiquette

5.1.1 Retrait du rouleau d'étiquette

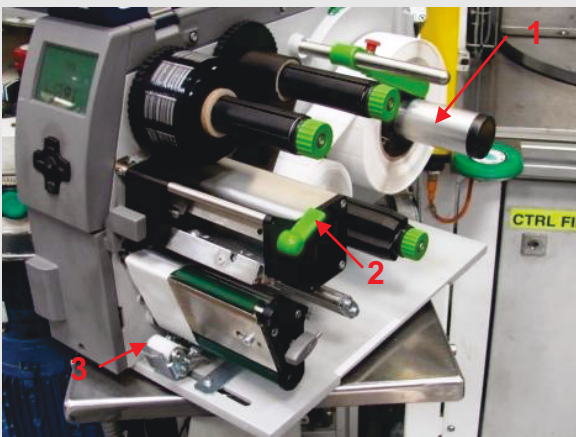


- Ouvrir le capot.
- Soulever le loquet (1)
- Tourner la molette (2) **à la main** dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer.
- Déchirer le rouleau au niveau du trait (3) puis retirer le rouleau d'étiquette vide.
- Ouvrir la tête d'impression (4) et l'applicateur (5) puis retirer le reste du rouleau d'étiquette.




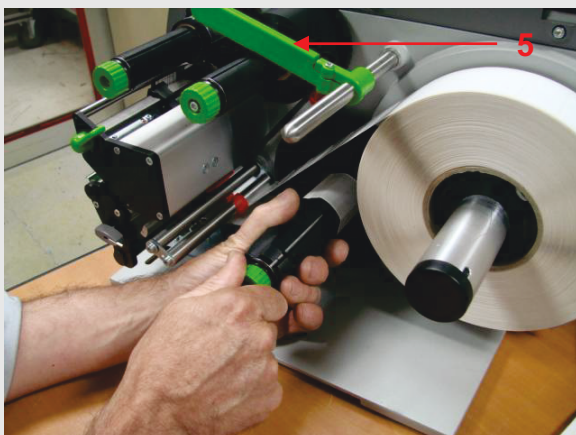
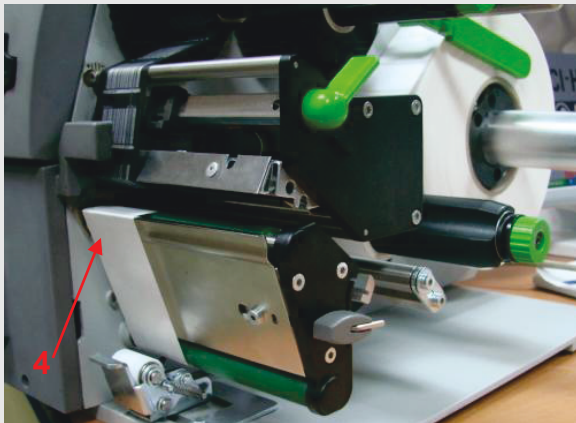
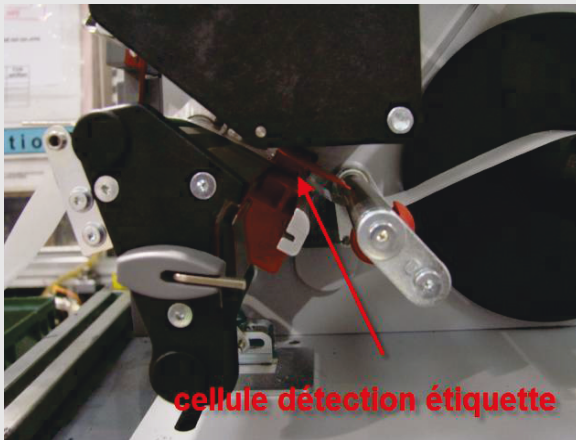
Rq : Les molettes sont en plastique, il n'est pas nécessaire de les serrer très forts. L'utilisation d'une pince est inutile et déconseillée car elle endommage les molettes. Il faut respecter le sens de rotation indiqué car le pas de vis est à gauche.

5.1.2 Mise en place du rouleau d'étiquette



- Retirer les étiquettes du rouleau sur 40 cm.
- Placer le rouleau sur l'arbre (1)
- Attention :** il est impératif de plaquer le rouleau au fond pour éviter tout décalage des étiquettes.
- Ouvrir la tête d'impression (2) et l'applicateur (3) si ce n'est pas déjà fait (voir §5.2.1 Retrait du rouleau d'étiquette)

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	6/39	



- Passer le rouleau sous les 2 axes métalliques puis à travers la cellule d'échenillage.


- Faire passer le rouleau d'étiquette sur la plaque de décollement (4).

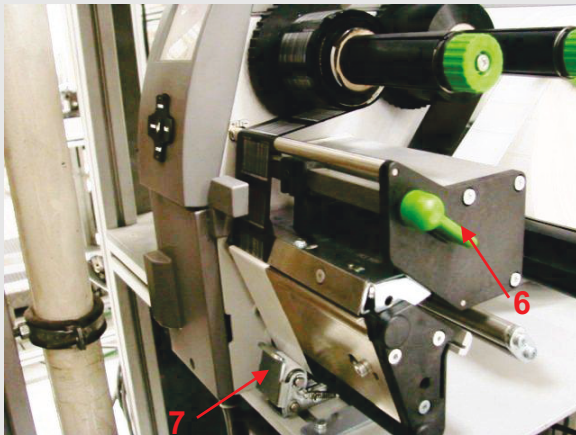
- Positionner le rouleau sous la bride de l'enrouleur interne.

- Tourner la molette **à la main** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour serrer le rouleau sur l'enrouleur.

- Tourner l'enrouleur à la main dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre le rouleau.

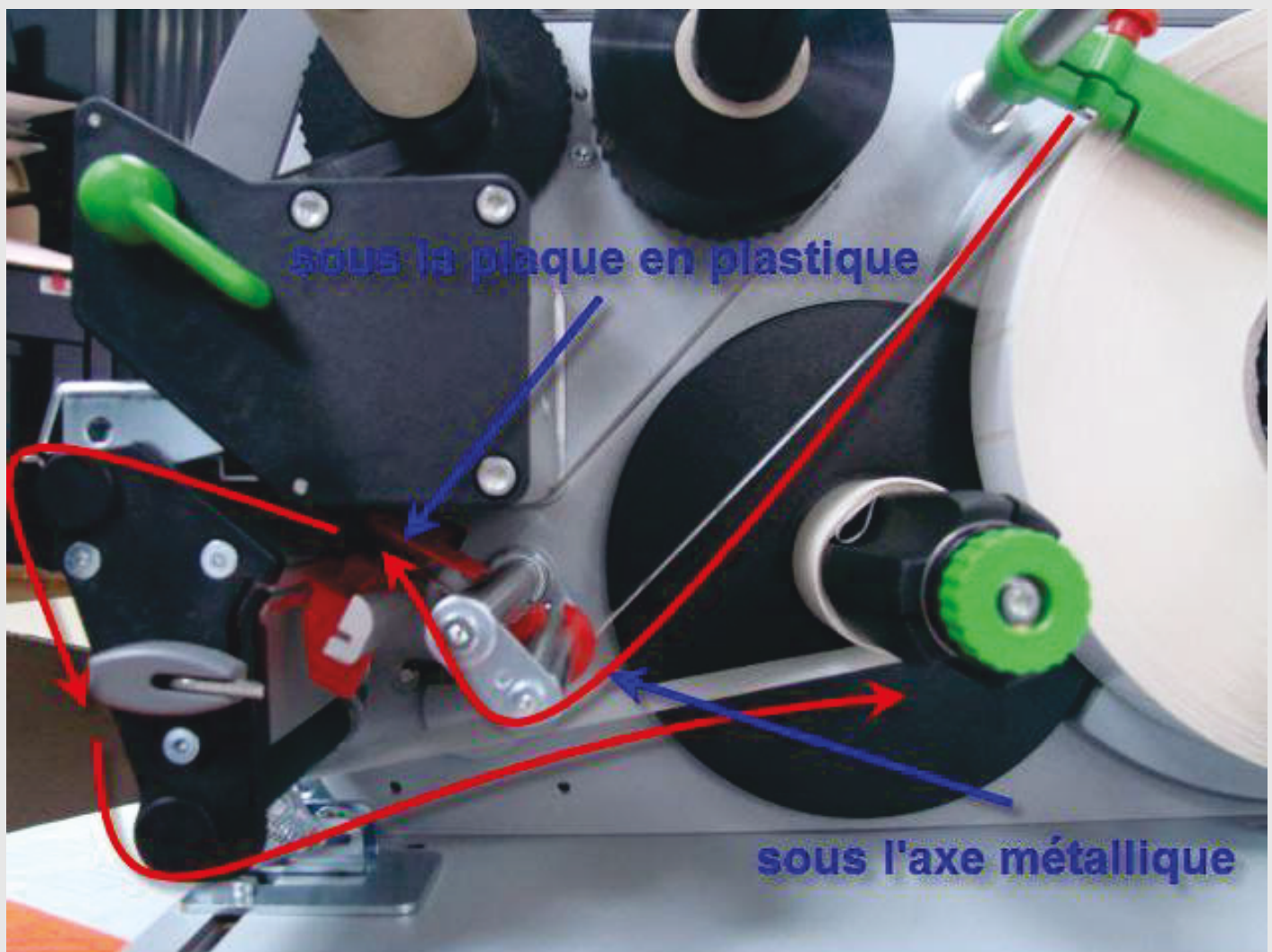
- Remettre le loquet (5)


Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	7/39	



- Bloquer la tête d'impression (6) puis fermer l'applicateur (7).

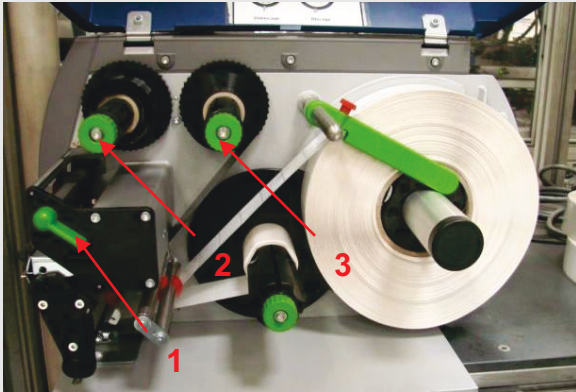
- Fermer le capot puis lancer une impression de plusieurs étiquettes (Cf §1.4. Sélection d'une étiquette de test ou §1.5. Sélection du programme de l'imprimante)



Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	8/39	

5.2 Changement du ruban encreur

5.2.1 Retrait du ruban encreur



- Ouvrir le capot.
- Ouvrir la tête d'impression (1).
- Tourner les molettes (2) et (3) **à la main** dans le sens des aiguilles d'une montre afin de retirer le rouleau usagé puis repositionner le tube en carton sur l'axe (2).

Rq : Les molettes sont en plastique, il n'est pas nécessaire de les serrer très forts. L'utilisation d'une pince est inutile et déconseillée car elle endommage les molettes. Il faut respecter le sens de rotation indiqué car le pas de vis est à gauche.

5.2.2 Mise en place du ruban encreur

Attention à la manipulation des rubans encres. Il est important d'éviter les détériorations du ruban car les étiquettes produites risquent d'être mauvaises (traces de doigt ou coups d'ongle par exemple).




- Eteindre l'imprimante et ouvrir la tête d'impression si ce n'est pas déjà fait.
- Nettoyer la tête d'impression avec **un chiffon propre et de l'alcool ISO non usagé** (un humecteur est réservé à cet usage). Il faut effectuer 5 à 6 passages en appuyant suffisamment pour dégraisser la tête d'impression. **(Cf 5.6.1 Auto maintenance)**

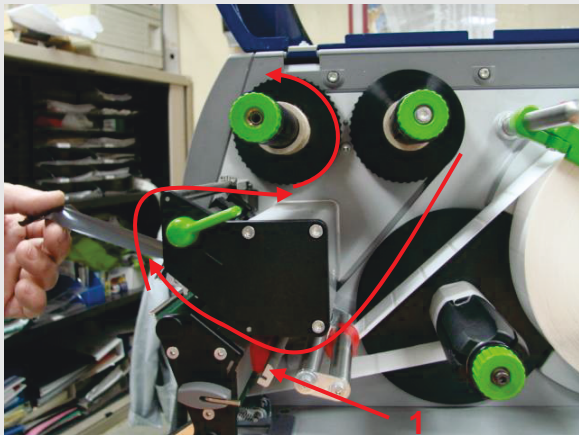
Attention : il ne faut pas mettre les doigts directement sur la tête d'impression.



- Mettre en place le ruban encreur sur l'axe puis tourner la molette **à la main** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour serrer le ruban sur l'axe.

Attention : il est impératif de plaquer le ruban au fond pour éviter tout décalage et plis du ruban, ce qui pourrait détériorer la qualité des étiquettes.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	9/39	



- Guider le ruban encreur à travers l'unité d'impression en passant au dessus de la cellule de détection papier (1).

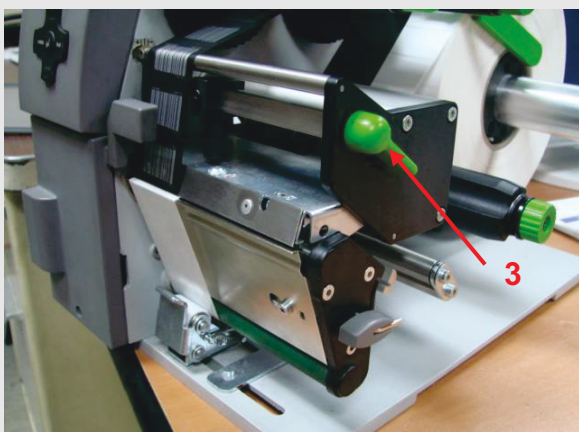


- Fixer le début du ruban encreur sur le tube en carton à l'aide d'une étiquette.




- Tourner la molette **à la main** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour serrer le tube sur l'axe.

- Tourner l'enrouleur (2) à l'inverse des aiguilles d'une montre pour tendre et lisser le ruban encreur.

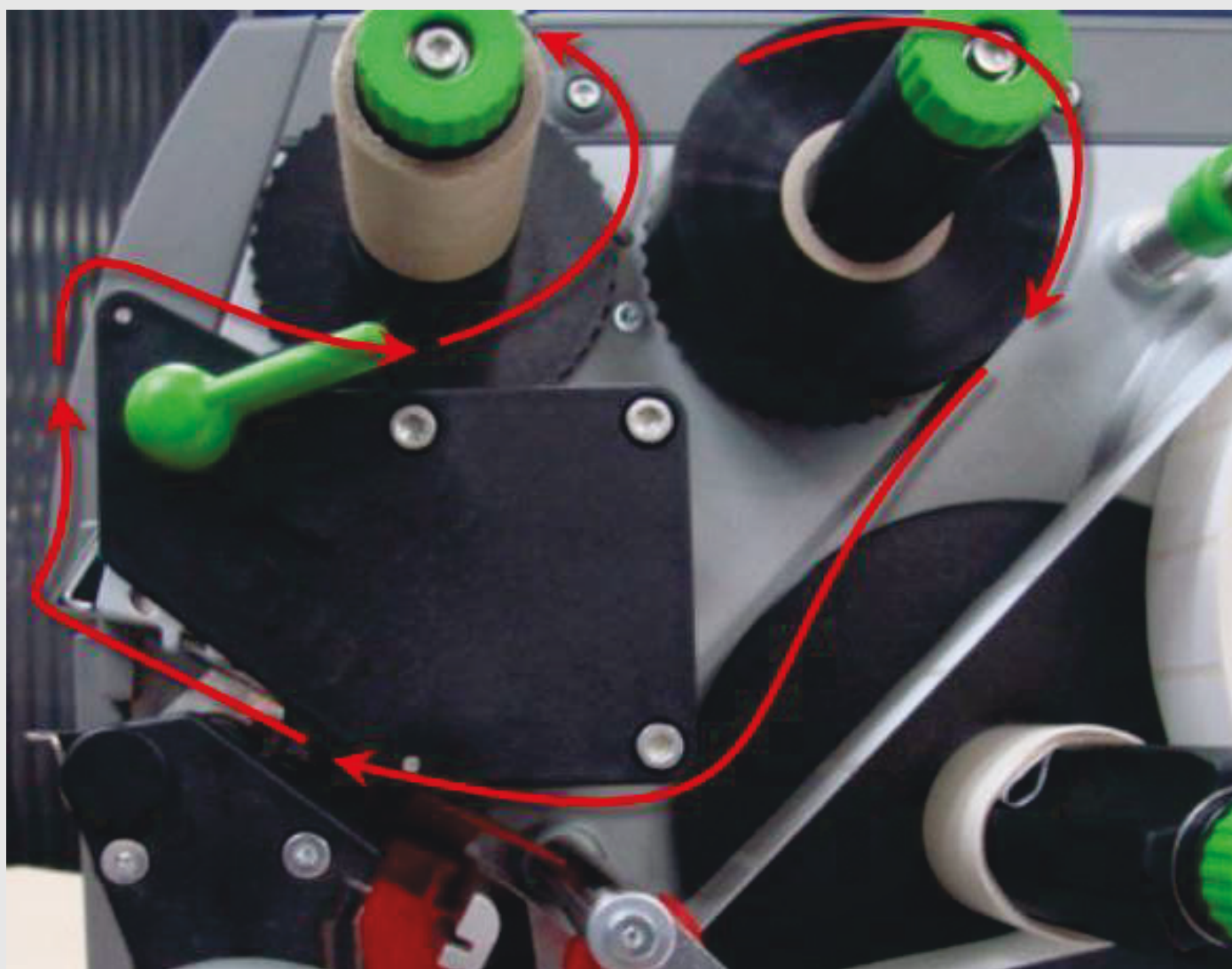



- Bloquer la tête d'impression (3).

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	10/39	

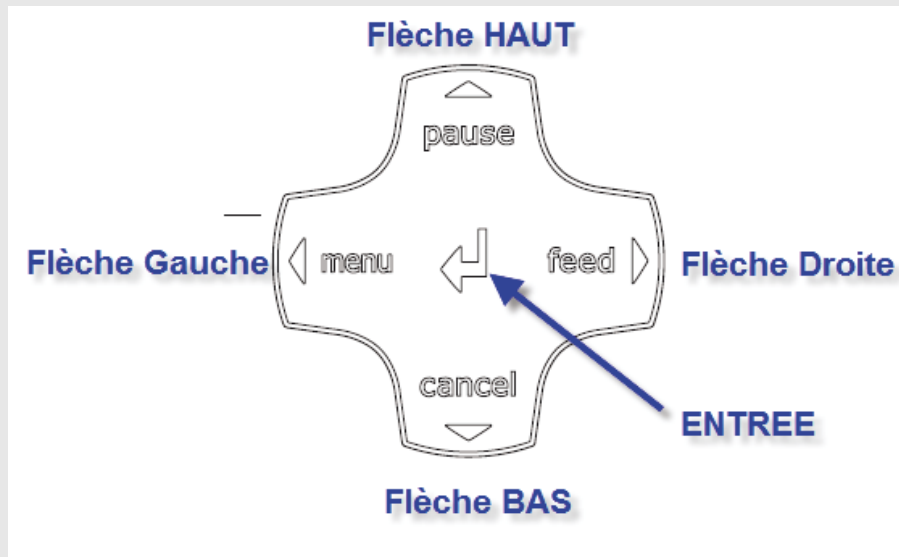


- Fermer le capot puis lancer une impression de plusieurs étiquettes (Cf §1.4. Sélection d'une étiquette de test ou §1.5. Sélection du programme de l'imprimante)



Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	11/39	


5.3 Sélection d'une étiquette de test



- 1- Appuyer sur la touche **CANCEL** pour stopper l'impression en cours.
- 2- Appuyer sur la touche **MENU**.
- 3- Appuyer sur la touche Flèche **BAS** pour sélectionner **CARTE MEMOIRE**.
- 4- Sélectionner **OUVRIR** puis appuyer sur **ENTREE** ←
- 5- Appuyer sur la touche Flèche **BAS** pour sélectionner le programme étiquette test n° **999** puis appuyer sur **ENTREE** ←
- 6- Saisir la quantité à imprimer : Appuyer sur **ENTREE** ← pour imprimer une étiquette de test.

5.4 Sélection du programme de l'imprimante

- 1- Appuyer sur la touche **CANCEL** pour stopper l'impression en cours.
- 2- Appuyer sur **MENU**.
- 3- Sélectionner **CARTE MEMOIRE** avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 4- Appuyer sur Flèche **BAS**.
- 5- Sélectionner **OUVRIR** puis appuyer sur **ENTREE** ←
- 6- Sélectionner la série en cours puis valider avec **ENTREE** ←
- 7- Saisir la quantité à imprimer : appuyer sur Flèche **HAUT** et Flèche **DROITE** pour modifier la valeur, puis valider en appuyant sur **ENTREE** ←

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	12/39	

5.5 Réglage de la position de l'impression

Dans **MENU → CONFIGURATION → CONFIG MACHINE** deux paramètres sont disponibles pour décaler l'impression :

OFFSET TÊTE X, décalage horizontal (+ pour décaler vers la gauche).

OFFSET TÊTE Y, décalage vertical (+ pour décaler vers le bas)

Attention, la modification de l'OFFSET TETE Y influence la position de prise étiquette
Il peut être nécessaire de modifier le paramètre de position PEEL-OFF.

Le paramètre POSITION PEEL-OFF est accessible dans le menu **MENU → CONFIGURATION → CONFIG MACHINE → CELLULE PEEL-OFF → POSITION PEEL-OFF**

Pour sortir du menu, appuyer 2 secondes sur la touche ENTER (touche centrale).




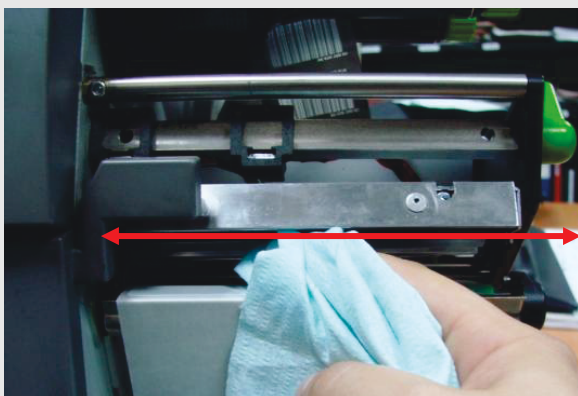
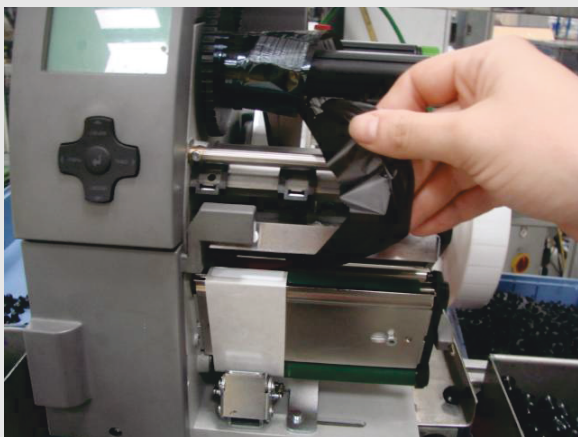
5.6 Entretien des imprimantes

5.6.1 Auto maintenance

La procédure d'auto maintenance prévoit le nettoyage des têtes d'impression **une fois par semaine**. Cette opération doit être réalisée par le CDL à l'aide d'un chiffon propre et d'alcool ISO non usagé (ces deux points sont très importants car les têtes d'impression sont fragiles). Un humecteur contenant de l'alcool ISO est réservé à cet usage.

Ce nettoyage est très important pour préserver la tête d'impression et garantir la qualité de l'étiquette. Il faut passer le chiffon imbibé d'alcool ISO **5 ou 6 fois** sur la tête en appuyant suffisamment fort. Un seul passage ne permet pas de décrasser entièrement la tête d'impression.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	13/39	




- Eteindre l'imprimante.
- Soulever le capot.

- Ouvrir la tête d'impression.

- Retirer le ruban encreur de l'unité d'impression.

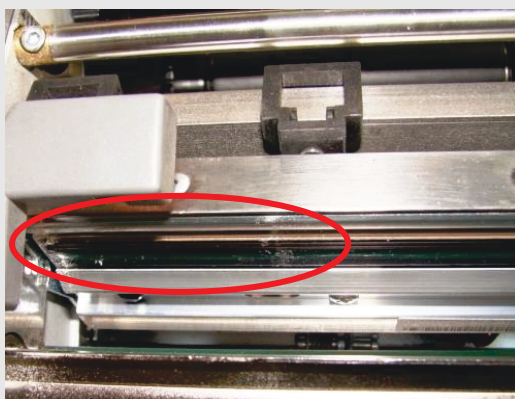
- Nettoyer la tête d'impression **un chiffon propre et de l'alcool ISO non usagé.** Il faut effectuer 5 à 6 passages en appuyant suffisamment pour dégraisser la tête d'impression.
- Attention :** il ne faut pas mettre les doigts directement sur la tête d'impression.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	14/39	



- Replacer le ruban encreur dans l'unité d'impression et fermer la tête d'impression (Cf. l. §3. Changement du ruban encreur).
- Fermer le capot puis lancer une impression étiquette (Cf. l. §4. Sélection d'une étiquette de test ou §5. Sélection du programme de l'imprimante)

Voici une tête d'impression sale :




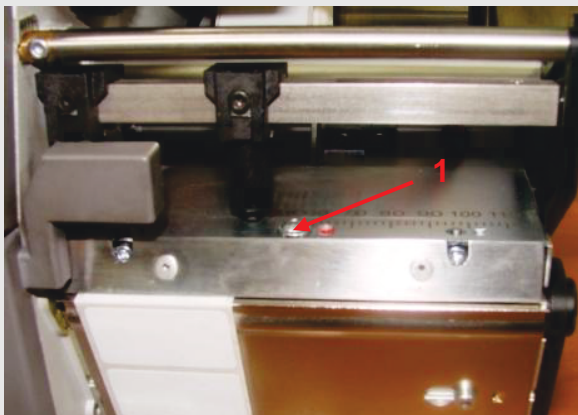
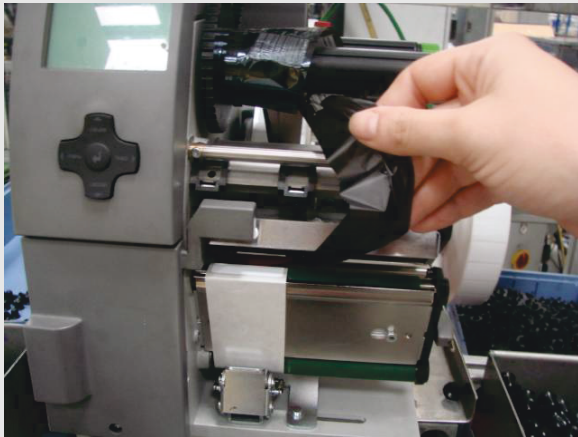
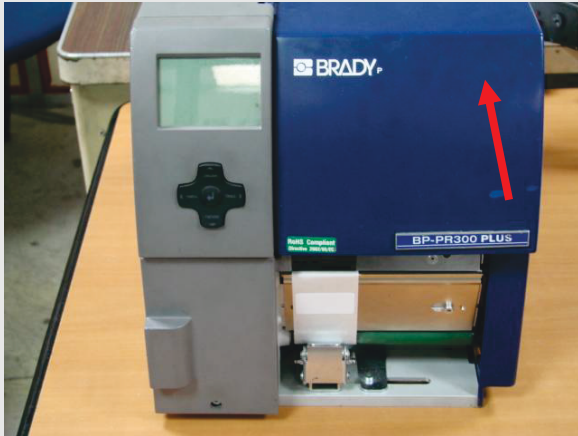
5.6.2 Nettoyage lors d'une intervention de maintenance

Il se peut que la tête d'impression s'encrasse quand même, malgré l'auto maintenance. Dans ce cas il faut effectuer un nettoyage plus approfondi. Il faut retirer l'imprimante de la ligne le temps du nettoyage.



- Mettre le bracelet anti statique installé au local maintenance.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	15/39	




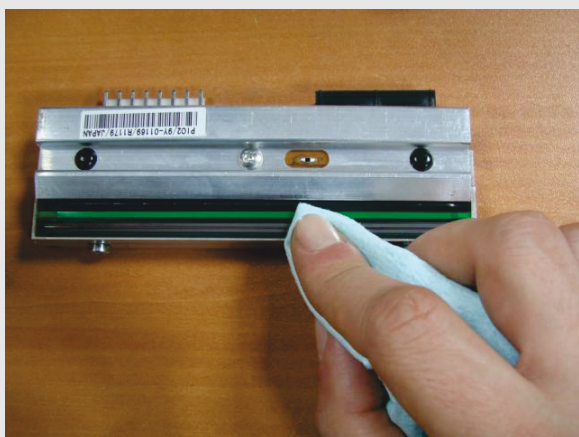
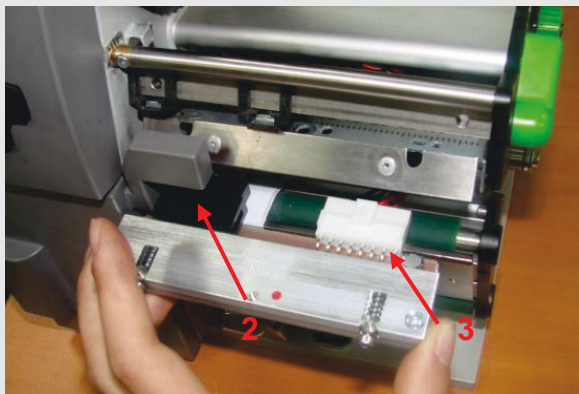
- Eteindre l'imprimante.
- Soulever le capot.

- Ouvrir la tête d'impression.

- Oter le ruban encreur de la zone de la tête d'impression

- Fermer la tête d'impression et dévisser la vis (1).
- Rouvrir la tête d'impression

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	16/39	



- Sortir la tête d'impression de son logement.
- Débrancher les fiches (2) et (3) et retirer la tête d'impression de l'imprimante.


- Poser la tête d'impression sur une surface plane et frotter avec un chiffon imbibé d'alcool ISO.

- Replacer la tête d'impression dans l'imprimant.
- Remettre le ruban encreur en place.
- Refermer la tête d'impression.
- Refermer le capot.

(Cf. I. §3. Changement du ruban encreur)

- Editer une étiquette pour vérifier la qualité d'impression (cf §I.5. *Sélection du programme de l'imprimante*). Il est possible que plusieurs étiquettes soient nécessaires pour que l'impression se stabilise.




- Remplir le document de validation avant de remettre l'imprimante en ligne (Cf. *Annexes 8.1* feuille de validation des imprimantes Brady).

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	17/39	

5.7 Réglage des paramètres

5.7.1 Température de la tête d'impression

Une température trop élevée détériore la tête d'impression et provoque des bavures d'encre sur les étiquettes sans pour autant apporter une meilleure qualité d'impression au code à barre.

- 1- Appuyer sur la touche CANCEL pour stopper l'impression en cours.
- 2- Appuyer sur MENU.
- 3- Sélectionner Configuration avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 4- Appuyer sur la touche Flèche BAS.
- 5- Entrer le mot de passe à l'aide des flèches directionnelles puis appuyer sur ENTREE 
- 6- Sélectionner Config impression avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 7- Appuyer sur la touche Flèche BAS.
- 8- Sélectionner Température tête avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite puis appuyer sur ENTREE 
- 9- Choisir la température adaptée avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite puis appuyer sur ENTREE 
- 10- Appuyer sur ENTREE  pendant 2s au moins pour revenir directement à l'écran d'accueil ou utiliser les flèches directionnelles pour remonter dans les menus précédent.

5.7.2 Vitesse d'impression


La valeur de la vitesse d'impression est commandée par le fichier correspondant à la série enregistré dans la carte mémoire de l'imprimante. Elle est donc imposée lors de la création du masque d'étiquette. C'est la commande H50 du code qui assure cette fonction :

```

mm
zO
J
O R, S, D
→ H50, 0, T
P3.0
D 0.0, 0.0
S11; 0.0, 0.0, 23.0, 23.0, 38.0, 40.5, 1
T3.1, 2.6, 0, 3, 1.83, q100, n; 96 861 360 80
T3.0, 21.3, 0, 3, 1.83, q100; 0204007016
T25.1, 21.2, 0, 3, 1.75, q100; FER 4370
B5.1, 3.3, 0, code39, 16.5, 0.25, 23:10; 861360
    
```

D

Voir les paragraphe 5.8 Masques d'étiquettes.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	18/39	

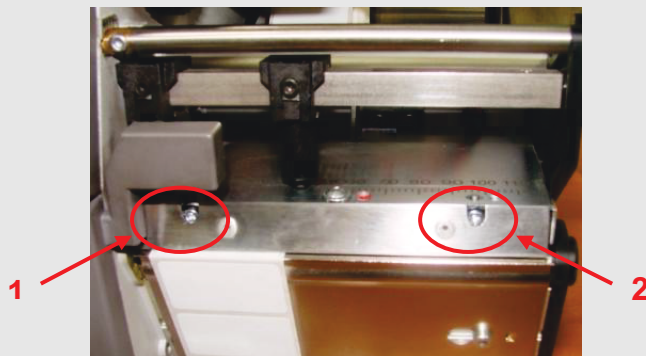
5.7.3 Vitesse de communication avec la station

- 1- Appuyer sur MENU.
- 2- Sélectionner Configuration avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 3- Appuyer sur la touche Flèche BAS.
- 4- Entrer le mot de passe à l'aide des flèches directionnelles puis appuyer sur ENTREE ↵
- 5- Sélectionner Interfaces avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 6- Appuyer sur la touche Flèche BAS.
- 7- Sélectionner RS-232 avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite.
- 8- Appuyer sur la touche Flèche BAS.
- 9- Sélectionner Vitesse en baud avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite puis appuyer sur ENTREE ↵
- 10- Choisir la vitesse adaptée avec les touches Flèche Gauche et Flèche Droite puis appuyer sur ENTREE ↵
- 11- Appuyer sur ENTREE ↵ pendant 2s au moins pour revenir directement à l'écran d'accueil ou utiliser les flèches directionnelles pour remonter dans les menus précédent.

5.7.4 Avance de la tête d'impression

Le réglage de l'avance de la tête d'impression est difficile, il faut donc plusieurs essais pour trouver le bon réglage.


- 1- Ouvrir le capot.
- 2- A l'aide d'une clé à six pans, ajuster la position en y de la tête d'impression en vissant ou dévissant les vis (1) et (2).

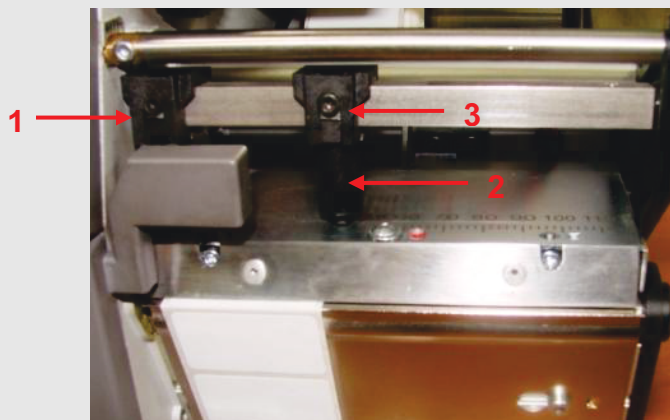


- 3- Imprimer une étiquette : si le résultat voulu n'est pas obtenu recommencer l'opération.

5.7.5 Appui de la tête d'impression

Deux poussoirs permettent d'appuyer sur la tête d'impression. Leur position en X est réglable, de même que l'effort appliqué sur la tête. La position du poussoir gauche (1) ne doit pas être modifiée, sinon l'appuie se ferai au niveau de l'étiquette et détériorerai l'impression. Le poussoir droit (2) doit idéalement être placé le plus près possible du bord de l'étiquette, sans le dépasser.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	19/39	

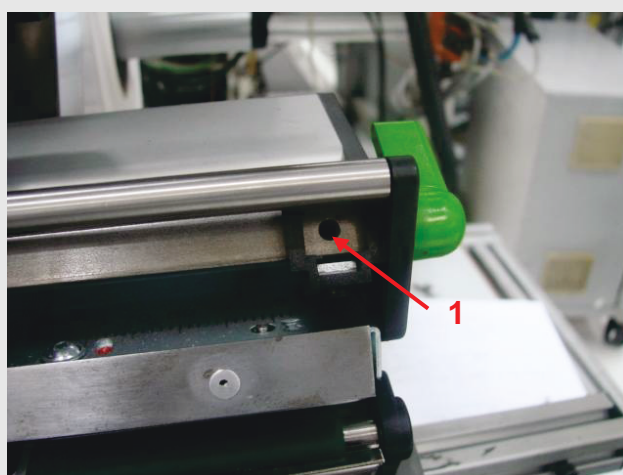


Pour régler la position du doigt :


- 1- Ouvrir le capot.
- 2- Ouvrir la tête d'impression.
- 3- Dévisser la vis (3) à l'aide d'une clé à six pans et placer le poussoir dans la position voulue.
- 4- Revisser la vis (3) et refermer la tête d'impression.
- 5- Lancer une impression pour vérifier que le nouveau réglage est bien adapté. Si ce n'est pas le cas, repositionner le poussoir.
- 6- Fermer le capot.

Pour régler l'effort appliqué sur la tête d'impression :

- 1- Placer le poussoir à l'extrémité de l'axe en suivant la procédure précédente jusqu'à l'étape 3. A sont extrémité l'axe possède un trou qui donne accès à la vis de réglage de l'appui.
- 2- A l'aide d'une clé à six pans serrer ou desserrer la vis (1) de réglage d'appui du poussoir.



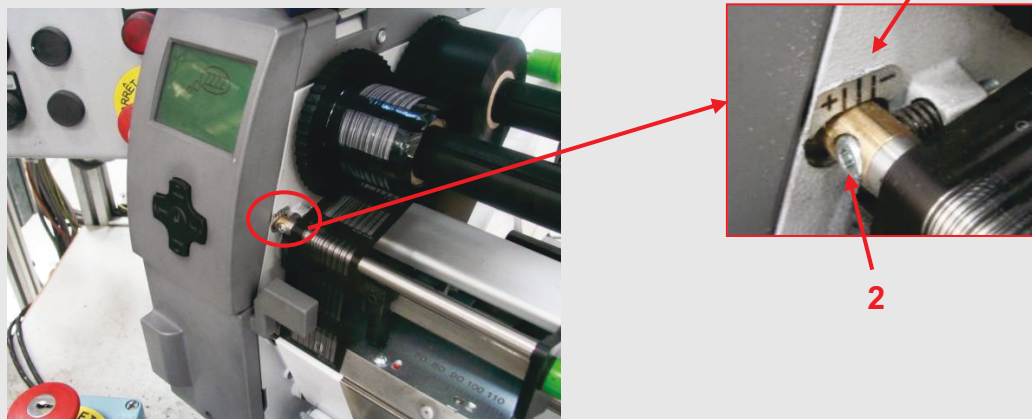
- 3- Replacer le poussoir dans sa position initiale et reprendre la procédure précédente à l'étape 4.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	20/39	

5.7.6 Réglage de fonctionnement du ruban encreur

La formation de plis peut causer des erreurs d'impression dans le fonctionnement du ruban encreur. Son renvoi peut être adapté pour éviter la formation de plis. L'ajustage s'effectue de préférence pendant le fonctionnement de l'imprimante.

- 1- Ouvrir le capot.
- 2- Vérifier le réglage existant sur l'échelle (1).

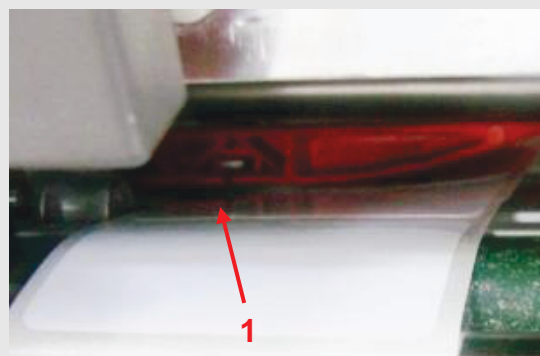
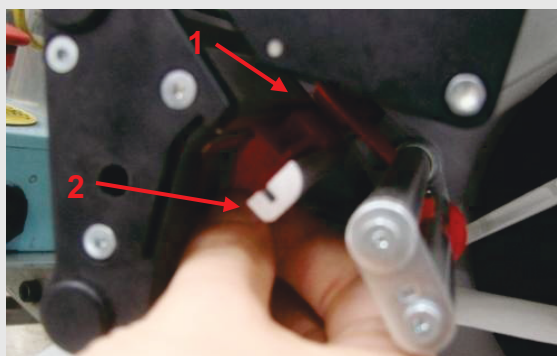


- 3- Tourner la vis (2) à l'aide d'une clé à six pans et vérifier que le nouveau réglage est correct. La bordure interne du ruban encreur est tendue dans le sens + de l'échelle, la bordure externe dans le sens -.
- 4- Lancer une impression pour vérifier que le nouveau réglage est bien adapté.
- 5- Fermer le capot.


5.7.7 Position de la cellule d'échenillage

La cellule d'échenillage permet de détecter la présence d'une étiquette au niveau de la tête d'impression. Ainsi le déroulement du rouleau étiquette s'arrête lorsqu'une étiquette est présente. La cellule doit être placée au dessus de l'étiquette pour pouvoir la détecter.

- 1- Ouvrir le capot.
- 2- Aligner la cellule de détection (1) avec l'étiquette en utilisant la manette (2).

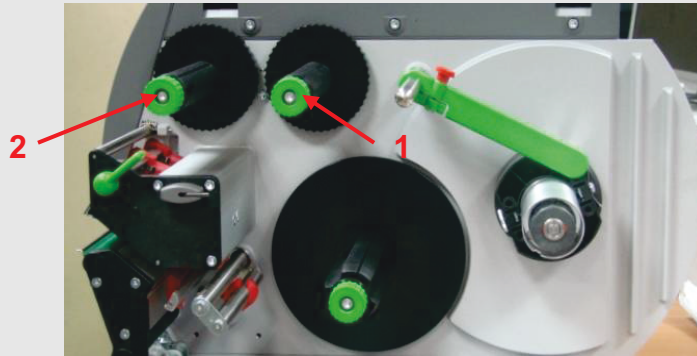


- 3- Lancer une impression de plusieurs étiquettes pour contrôler que l'échenillage se fait correctement.
- 6- Fermer le capot.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	21/39	

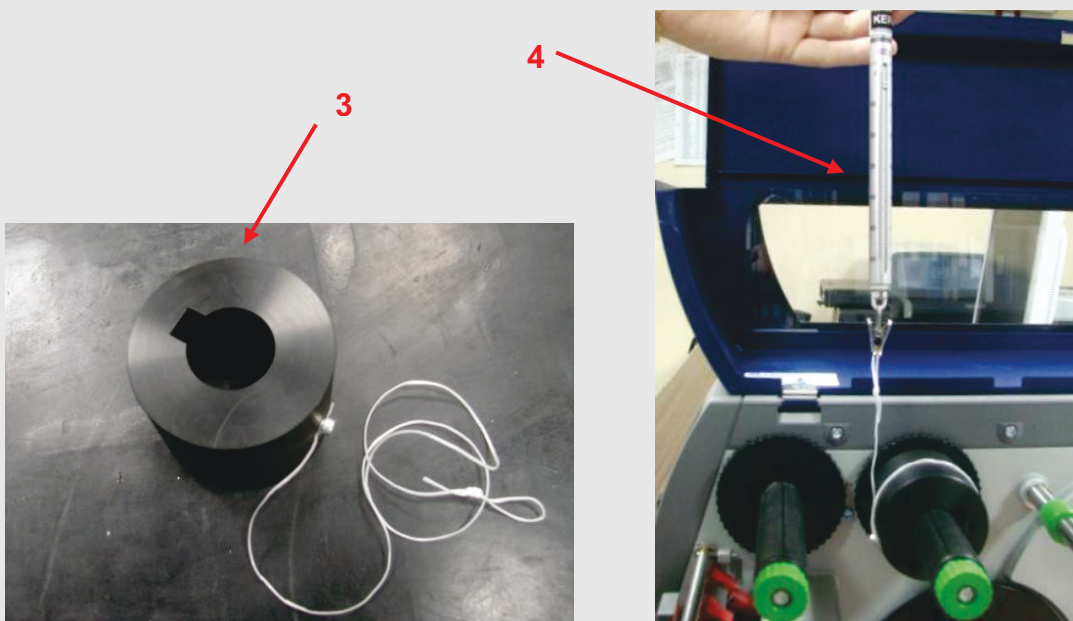
5.7.8 Couples d'enroulement

- 1- Eteindre l'imprimante.
- 2- Ouvrir le carter de l'imprimante à l'aide d'une clé à six pans.
- 3- Ouvrir le capot.
- 4- Ouvrir la tête d'impression et l'applicateur (cf §5.1).
- 5- Retirer les consommables (rouleau étiquette et ruban encreur, cf §5.1 et §5.2).
- 6- Axes dérouleur (1) et réenrouleur (2) du ruban encreur :




Placer la cale Ø60 (3) sur l'axe dérouleur et serrer la molette. Enrouler la ficelle au tour de la cale **en tournant dans le sens horaire**.

Accrocher la balance de précision de 600g (4) à l'extrémité de la ficelle. Il faut placer la balance à la verticale et faire la tare avant de commencer la mesure. Tirer lentement sur la balance et relever la valeur de l'effort dès que l'axe réenrouleur commence à bouger.



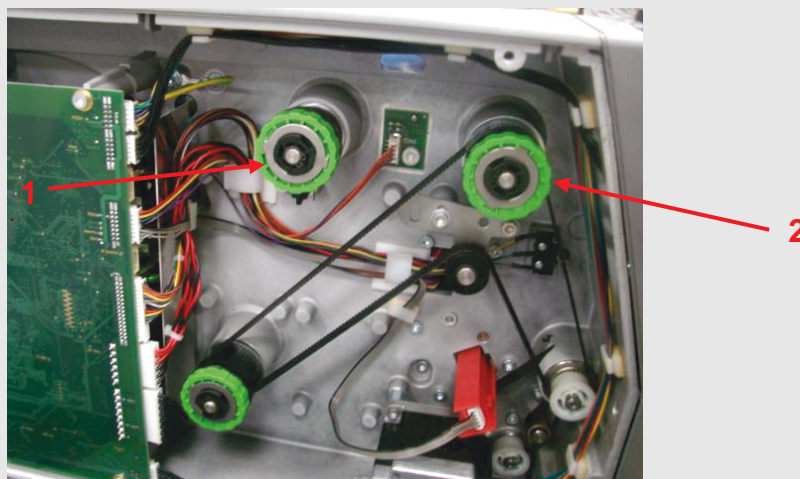
Procéder de la même façon pour l'axe réenrouleur,

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	22/39	



Si les valeurs obtenues ne correspondent pas aux paramètres de fonctionnement, il faut les régler à l'aide des molettes (1) pour l'axe dérouleur et (2) pour l'axe réenrouleur.

Attention, la balance indique un résultat en gramme, il faut donc faire une conversion et diviser le résultat par 100 pour obtenir la valeur de l'effort en Newton.

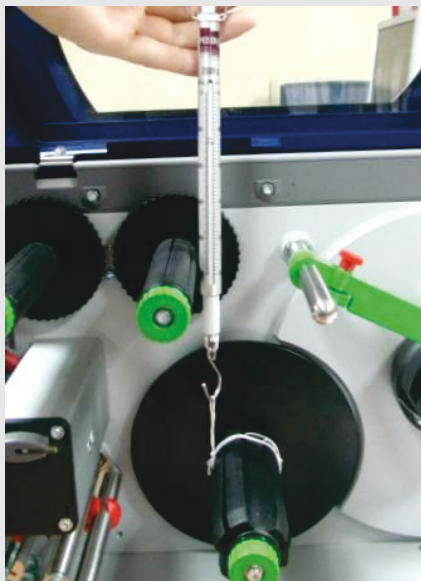


Vérifier à nouveau les valeurs. Répéter l'opération jusqu'à l'obtention des résultats appropriés.

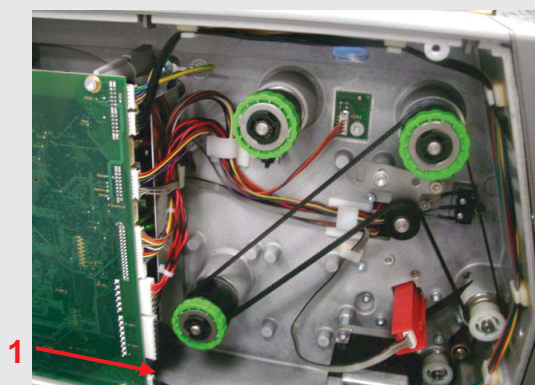
7- Axes réenrouleur du rouleau d'étiquette :

Il n'existe pas de cale spécifique pour le rouleau d'étiquette. Attacher une ficelle directement sur l'arbre et enrouler la ficelle au tour de celui-ci **en tournant dans le sens horaire**. Procéder ensuite de la même façon que pour le rouleau encreur, en utilisant cette fois-ci la balance de précision de 2500g.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	23/39	

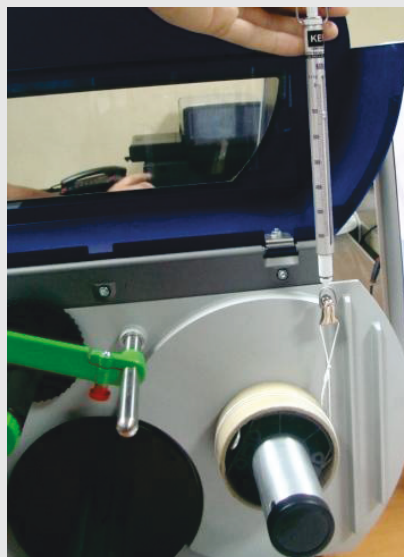



Pour ajuster cette valeur il faut tourner la molette (1).



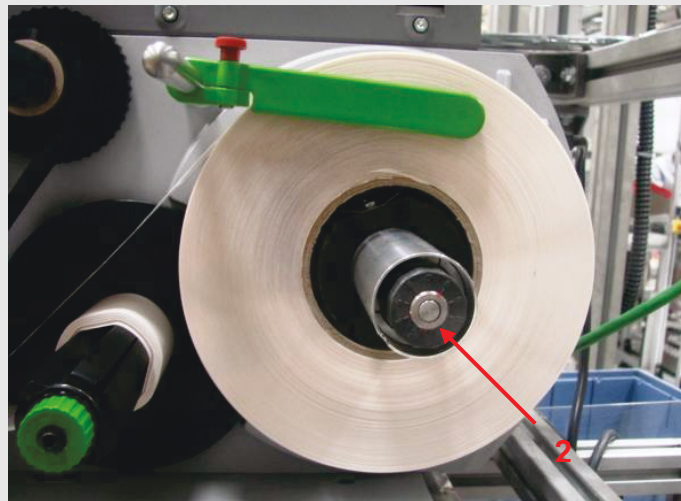
8- Axes dérouleur du rouleau d'étiquette :

Attacher une ficelle à un mandrin vide de rouleau d'étiquette. Placer ce mandrin sur l'arbre et enrouler la ficelle au tour de celui-ci **en tournant dans le sens antihoraire**. Procéder ensuite de la même façon que pour le rouleau encreur, en utilisant la balance de précision de 600g.




Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	24/39	

Pour ajuster cette valeur il faut ôter le capuchon noir (1) et tourner la molette (2).



Remettre le capuchon en place à la fin de la manipulation.

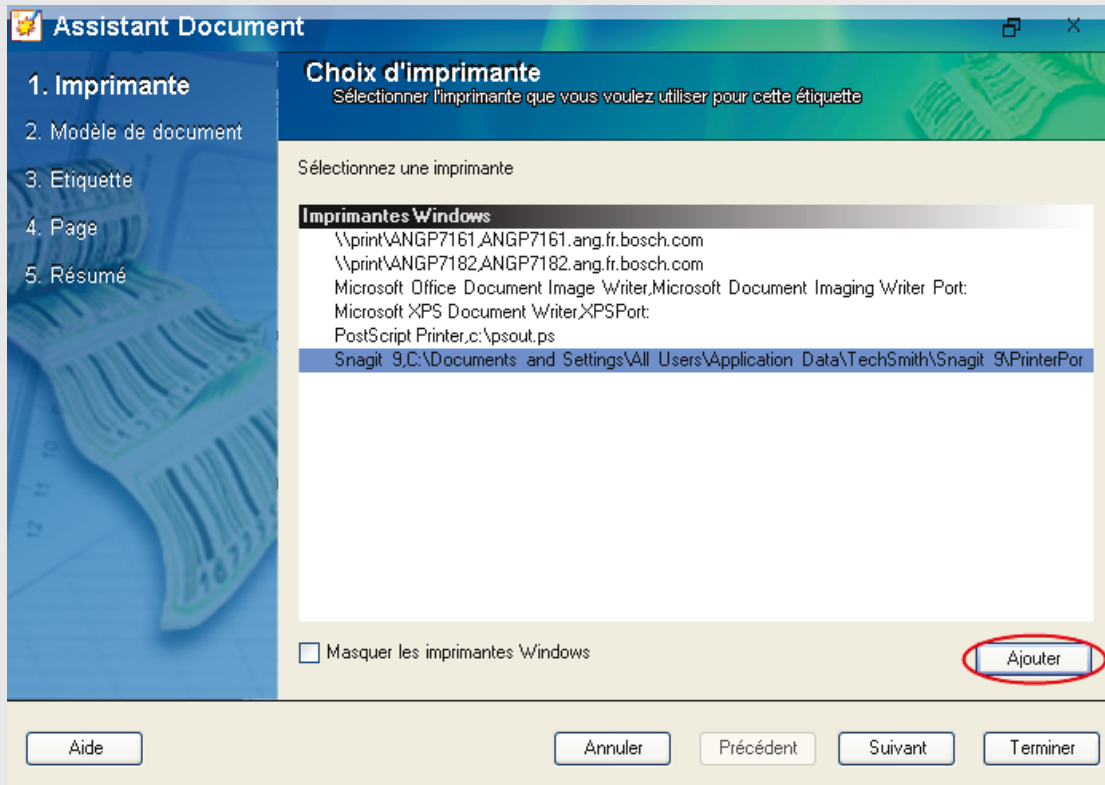
- 9- Replacer les consommables (voir §5.1 et §5.2) puis refermer le carter et le capot.
- 10- Rallumer l'imprimante puis imprimer plusieurs étiquettes pour vérifier l'impression.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	25/39	

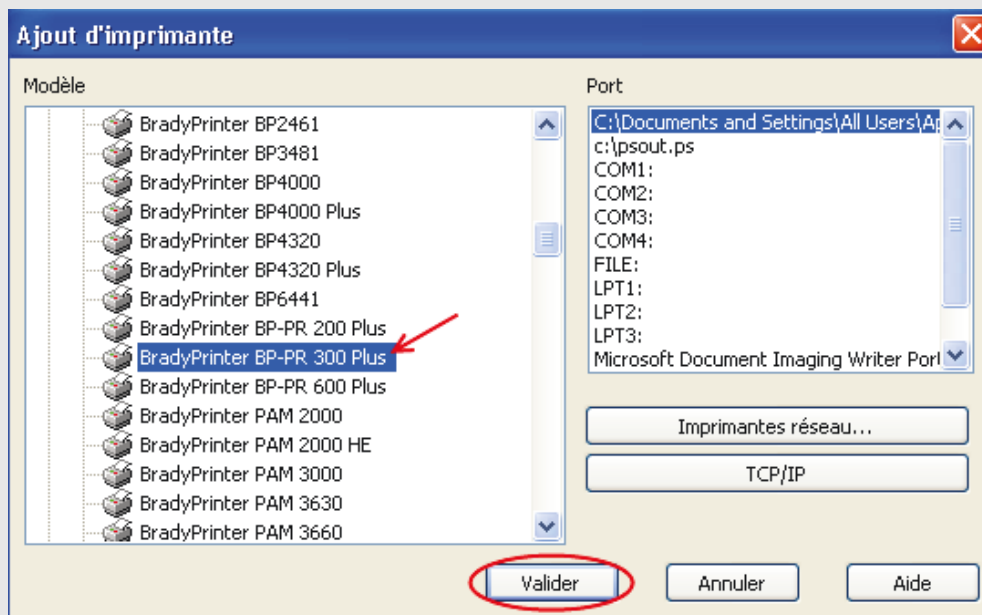
5.8 Masques d'étiquette


5.8.1 Configuration de l'imprimante

- Ouvrir CODESOFT 8.5 Entreprise
- L'imprimante Brady BP-PR 300PLUS n'apparaît pas par défaut. Cliquer sur Ajouter :

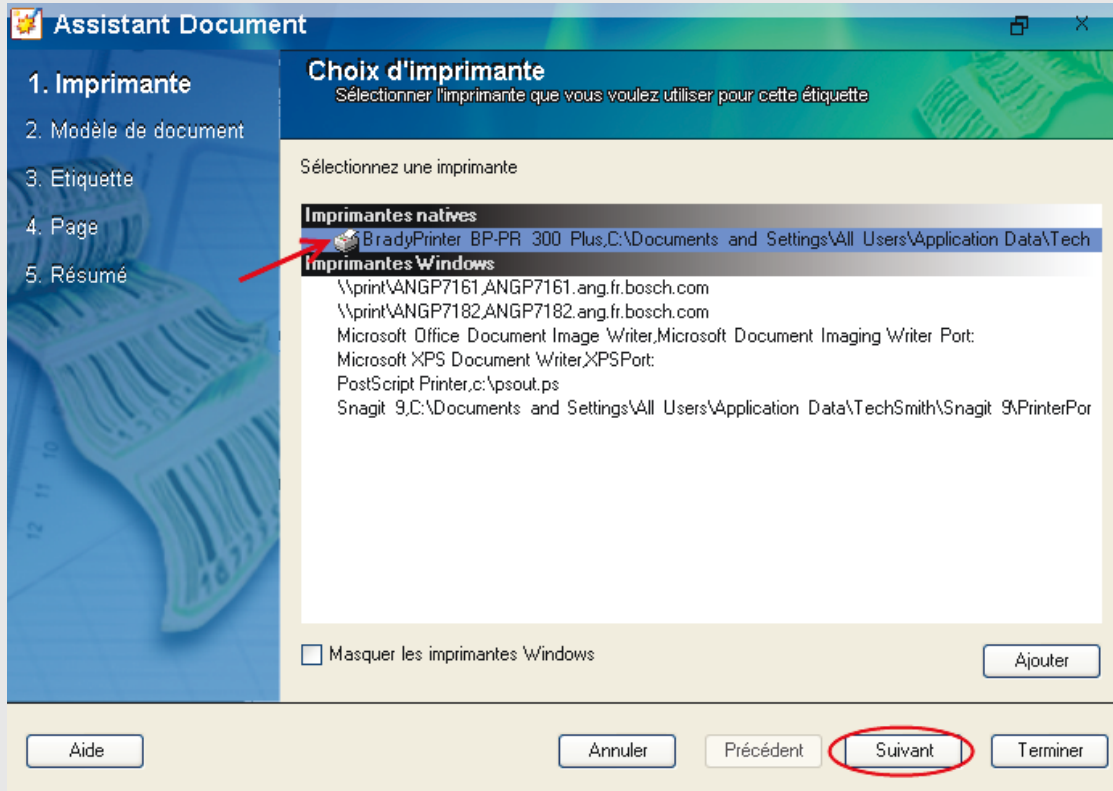


- Sélectionner l'imprimante parmi les modèles proposés puis «Valider» :

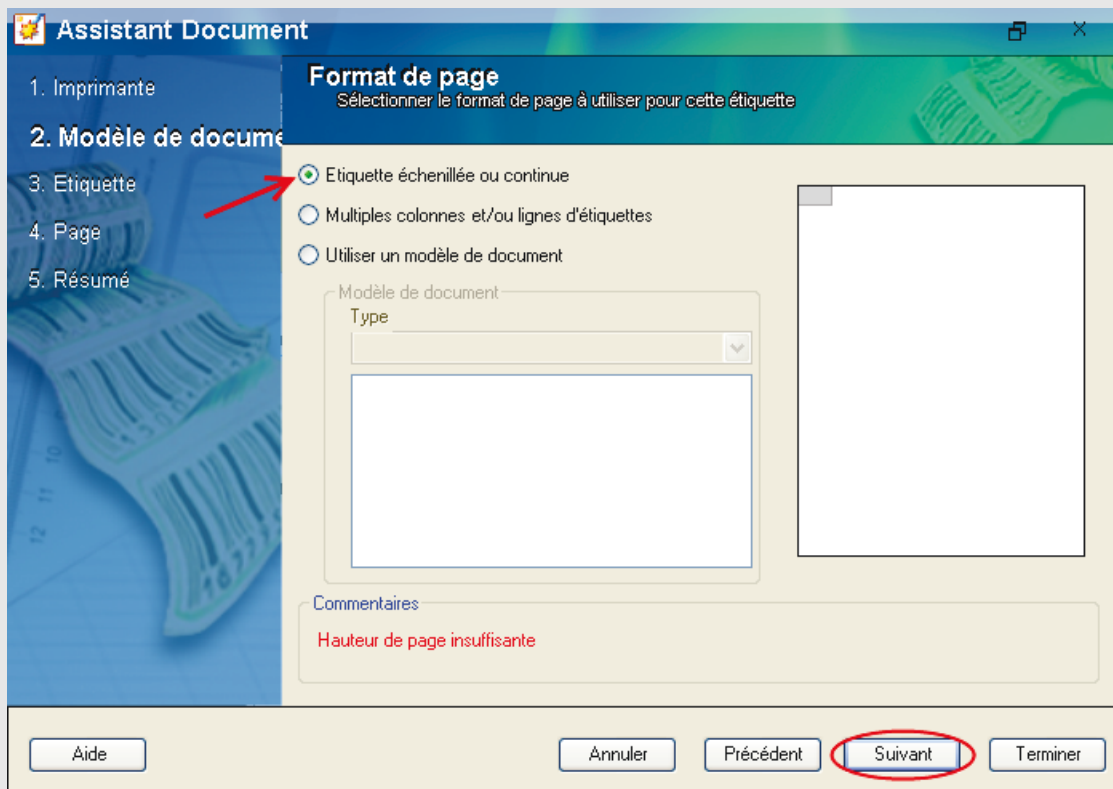


Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	26/39	

4. Vérifier que l'imprimante Brady est bien sélectionnée et cliquer sur «Suivant» :



5. Sélectionner « Etiquette échenillée ou continue » puis cliquer sur «Suivant» :



Process	Opérations	Numéro Document	
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897	
Station		Indice	Page
CAB frein		AB	27/39

6. Rentrer les informations sur le format de l'étiquette puis cliquer sur «Suivant» :

Assistant Document

Définition de l'étiquette
Définir la taille de l'étiquette et la mise en page

1. Imprimante
2. Modèle de document
3. Etiquette
4. Page
5. Résumé

Taille étiquette

Largeur (mm) : 38,00 Hauteur (mm) : 23,00

Utiliser un arrière plan : <Aucun>

Mise en page de l'étiquette

Colonnes : 1 Espacement horizontal (mm) : 2,50

Lignes : 1 Espacement vertical (mm) : 0,00

Commentaires : Hauteur de page insuffisante

Aide Annuler Précédent **Suivant** Terminer

7. Rentrer les informations sur le format du papier (dans notre cas, ce sont les mêmes que pour l'étiquette) puis cliquer sur «Suivant» :

Assistant Document

Définition de la page
Définir la taille du papier

1. Imprimante
2. Modèle de document
3. Etiquette
4. Page
5. Résumé

Taille papier

Personnalisé

Largeur (mm) : 38,00 Hauteur (mm) : 23,00

Taille automatique suivant l'étiquette

Marges


Gauche (mm) : 0,00 Haut (mm) : 0,00

Imprimante par défaut

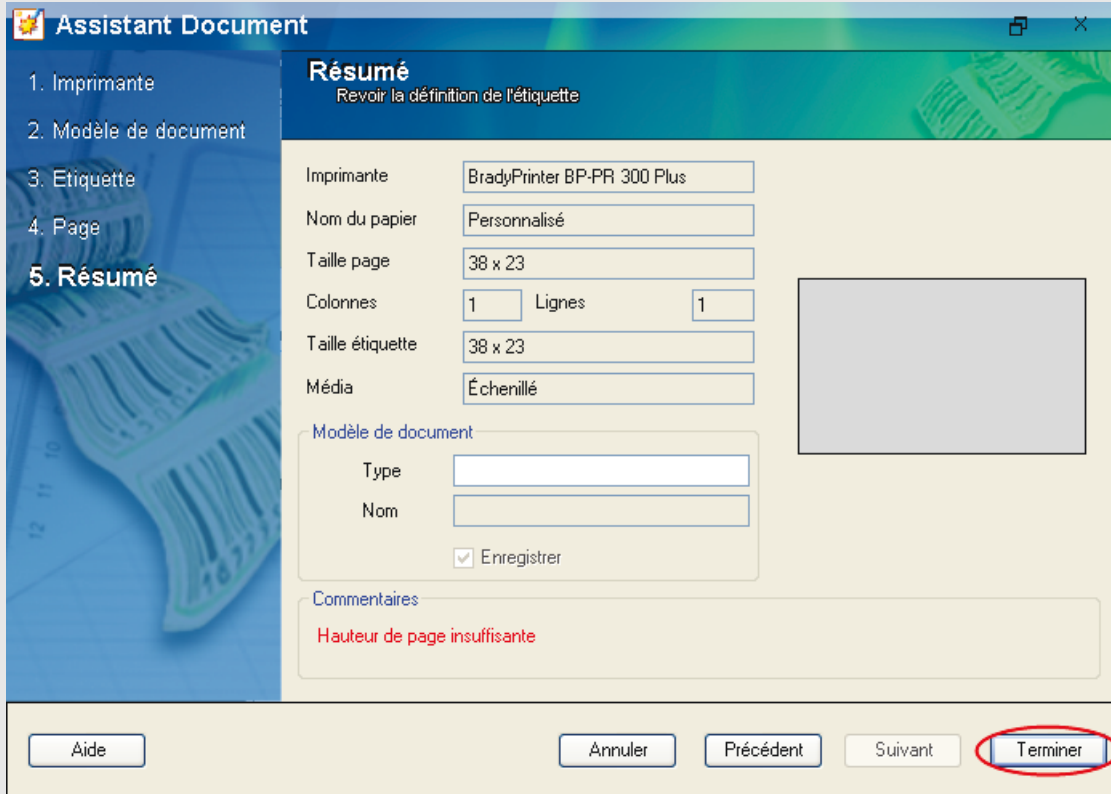
Type de média : Échenillé

Commentaires : Hauteur de page insuffisante

Aide Annuler Précédent **Suivant** Terminer

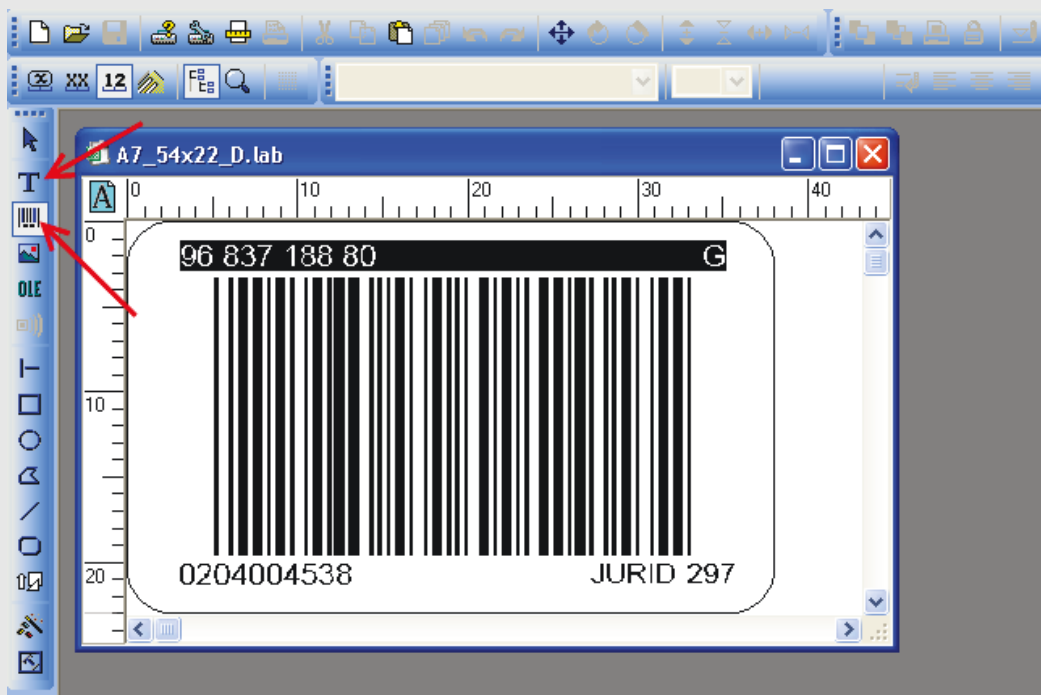
Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	28/39	

8. Vérifier les informations une dernière fois avant de cliquer sur «Terminer» :



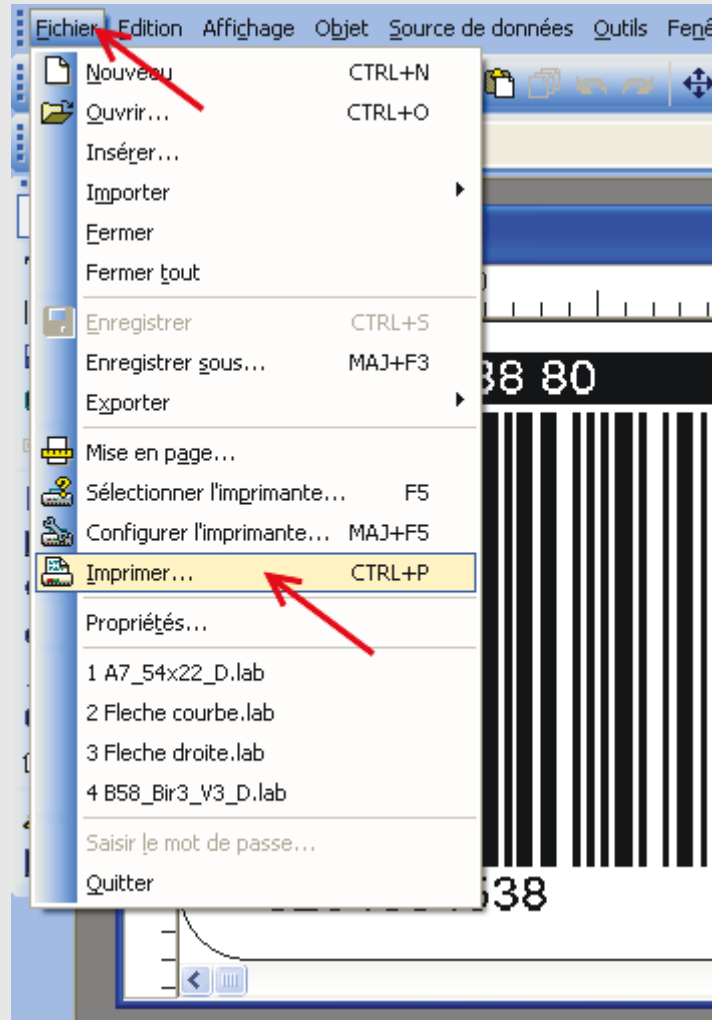
5.8.2 Création d'un masque et enregistrement sur la carte mémoire de l'imprimante

1. Créer un masque à l'aide des outils « Création de texte » et « Création de codes-à-barres » ou ouvrir un masque existant (fichier en .lab) :

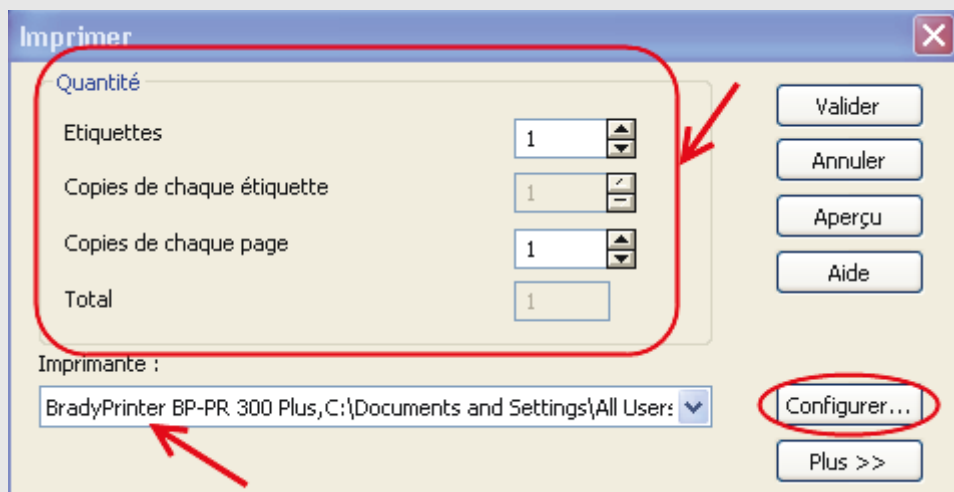


Process	Opérations	Numéro Document	
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897	
Station		Indice	Page
CAB frein		AB	29/39

2. Connecter la carte Flash ou la clef USB de l'imprimante au PC.
3. Cliquer sur « Fichier » puis « Imprimer » :

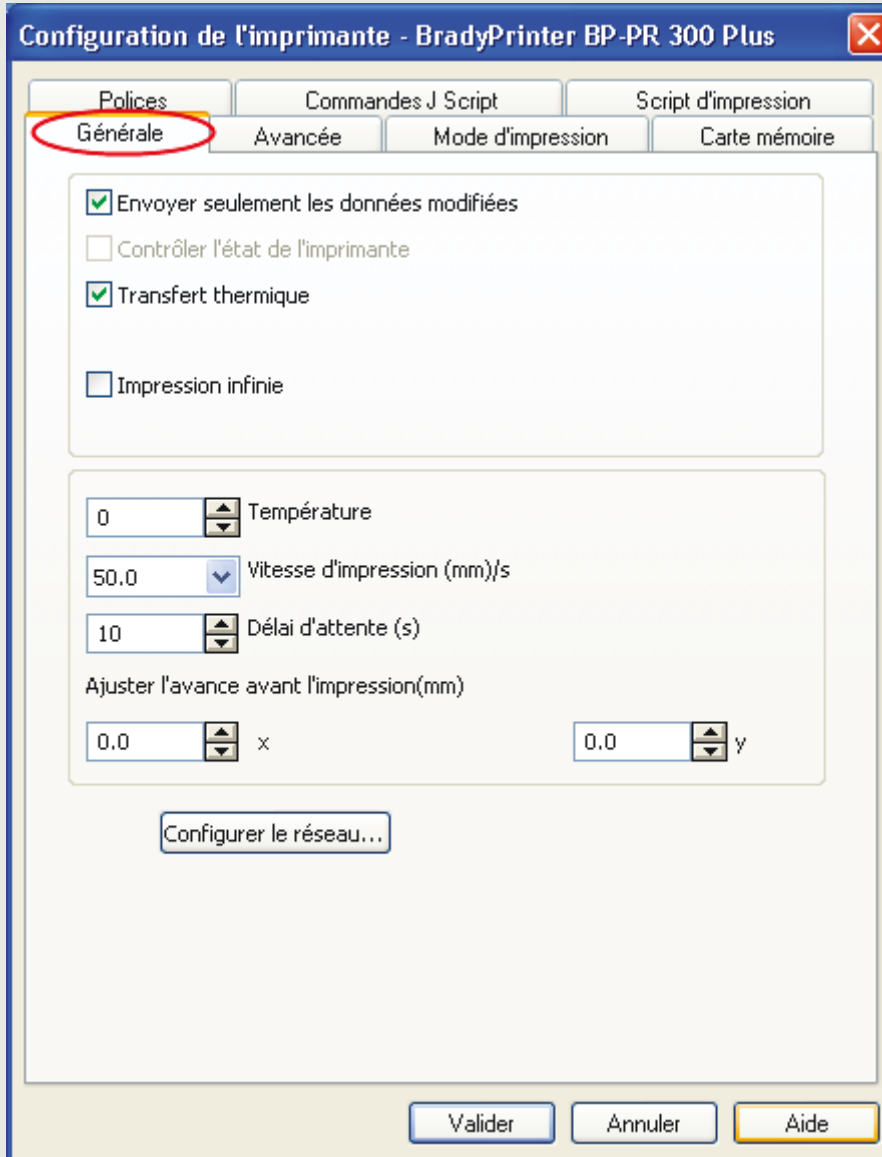


4. Sélectionner l'imprimante Brady puis cliquer sur « Configurer » :



Process	Opérations	Numéro Document	
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897	
Station		Indice	Page
CAB frein		AB	30/39

5. Saisir les options suivantes dans l'onglet « Générale » :



Configuration de l'imprimante - BradyPrinter BP-PR 300 Plus

Polices Commandes J Script Script d'impression

Générale Avancée Mode d'impression Carte mémoire

Envoyer seulement les données modifiées

Contrôler l'état de l'imprimante

Transfert thermique

Impression infinie

0 Température

50.0 Vitesse d'impression (mm)/s


10 Délai d'attente (s)

Ajuster l'avance avant l'impression(mm)

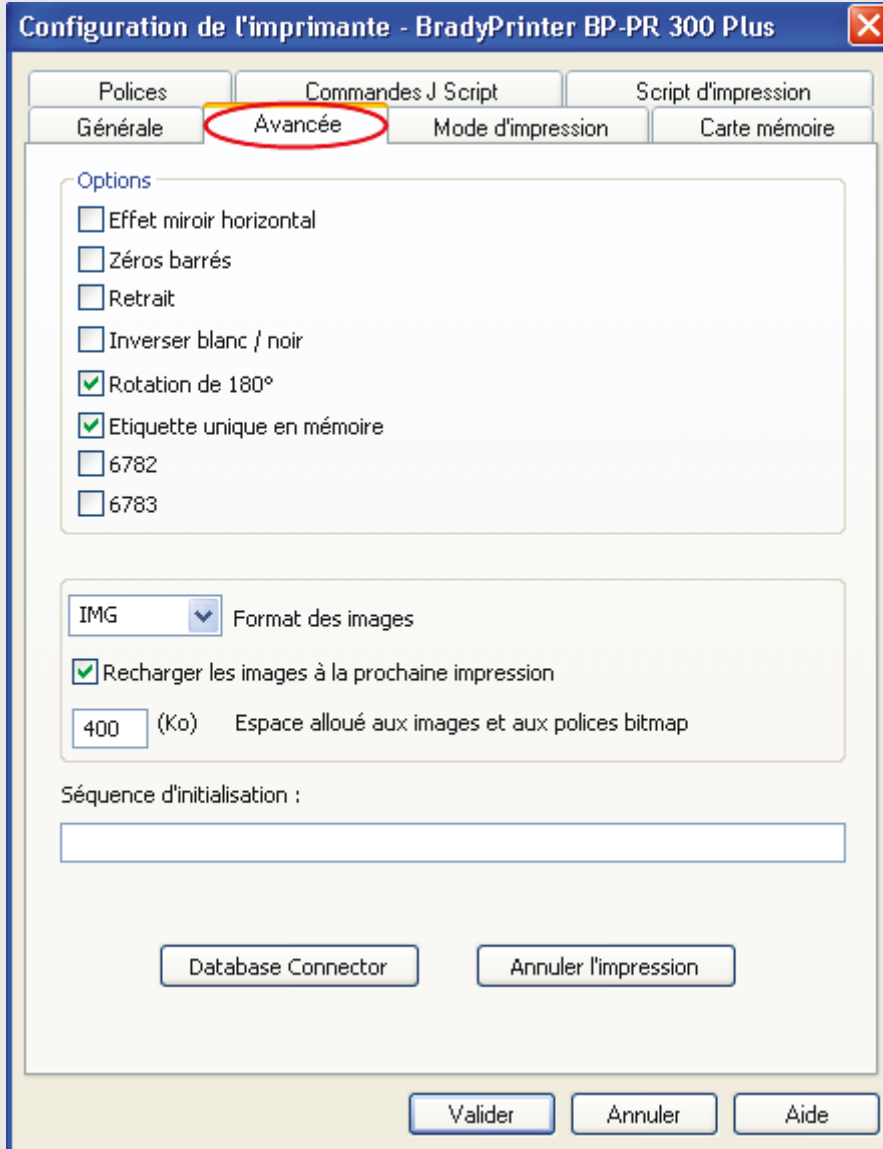
0.0 x 0.0 y

Configurer le réseau...

Valider Annuler Aide

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	31/39	

6. Saisir les options suivantes dans l'onglet « Avancée » :



Configuration de l'imprimante - BradyPrinter BP-PR 300 Plus

Polices Commandes J Script Script d'impression

Générale **Avancée** Mode d'impression Carte mémoire

Options

- Effet miroir horizontal
- Zéros barrés
- Retrait
- Inverser blanc / noir
- Rotation de 180°
- Etiquette unique en mémoire
- 6782
- 6783

IMG Format des images


Recharger les images à la prochaine impression

400 (Ko) Espace alloué aux images et aux polices bitmap

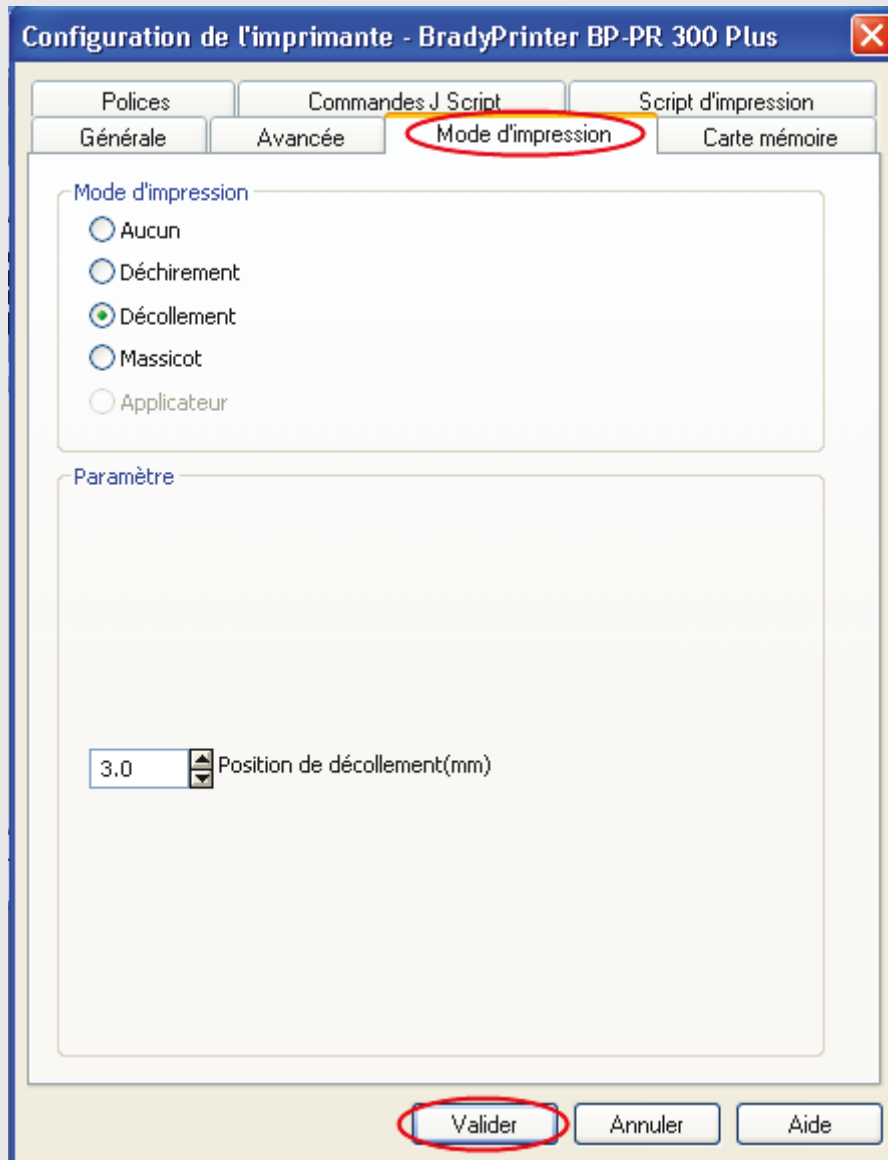
Séquence d'initialisation :

Database Connector Annuler l'impression

Valider Annuler Aide

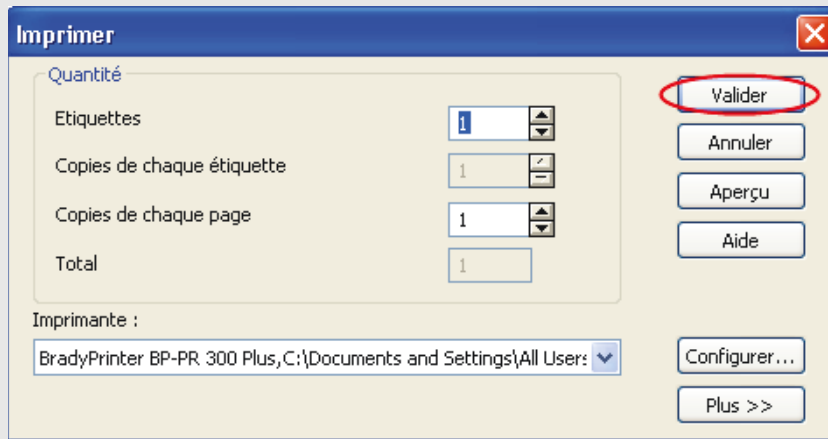
Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	32/39	

7. Saisir les options suivantes dans l'onglet « Mode d'impression » puis cliquer sur « Valider » :

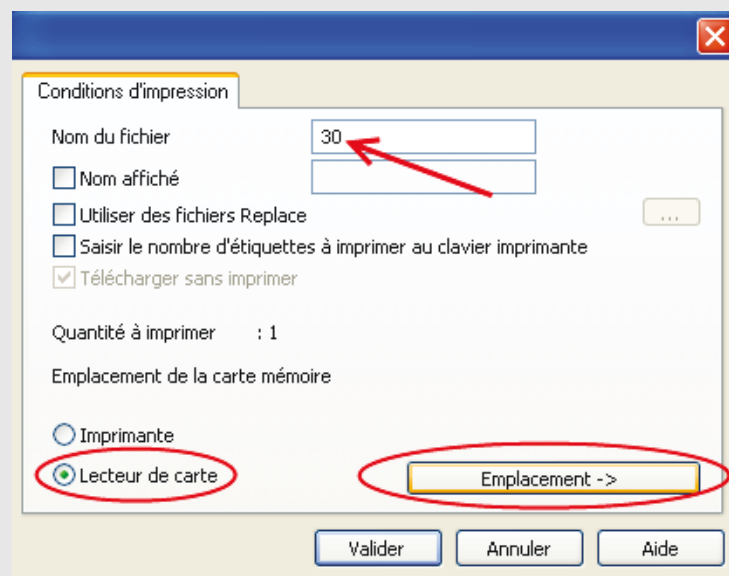


Process	Opérations	Numéro Document	
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897	
Station		Indice	Page
CAB frein		AB	33/39

8. Cliquer sur « Valider » :

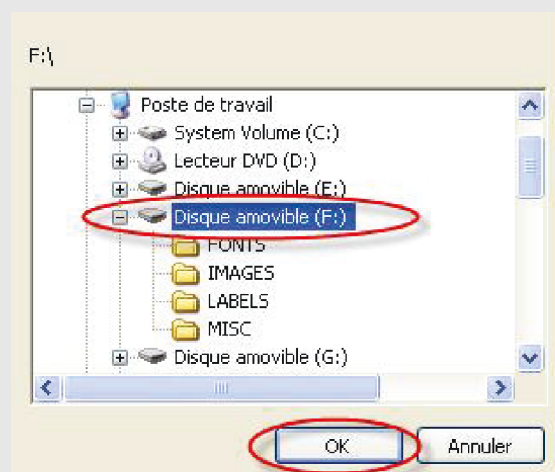


9. Rentrer le numéro du masque comme nom de fichier puis sélectionner « Lecteur de carte ». Cliquer ensuite sur « Emplacement » :



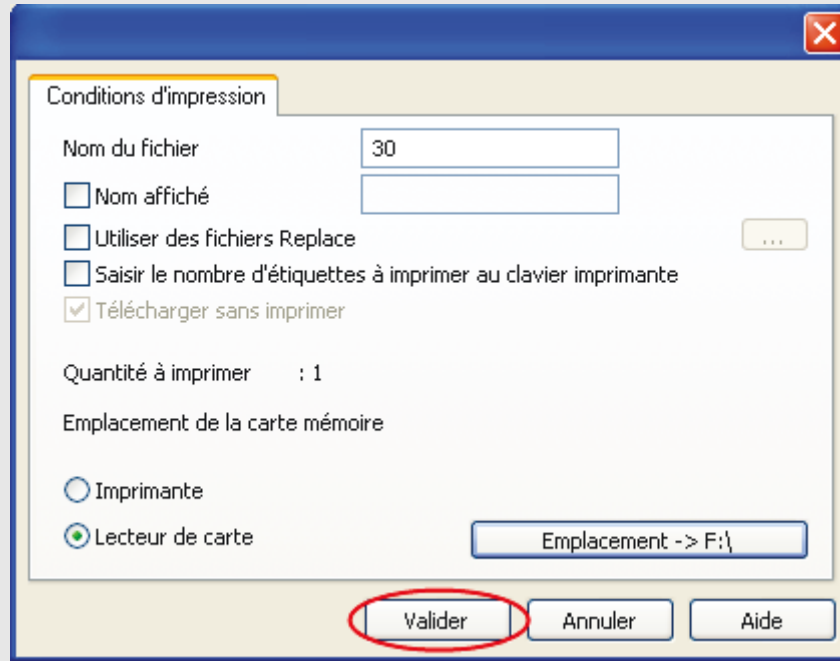
10. Sélectionner la carte mémoire et cliquer sur « OK »

ATTENTION, si l'arborescence n'existe pas sur la carte, il faut la créer depuis l'explorateur Windows

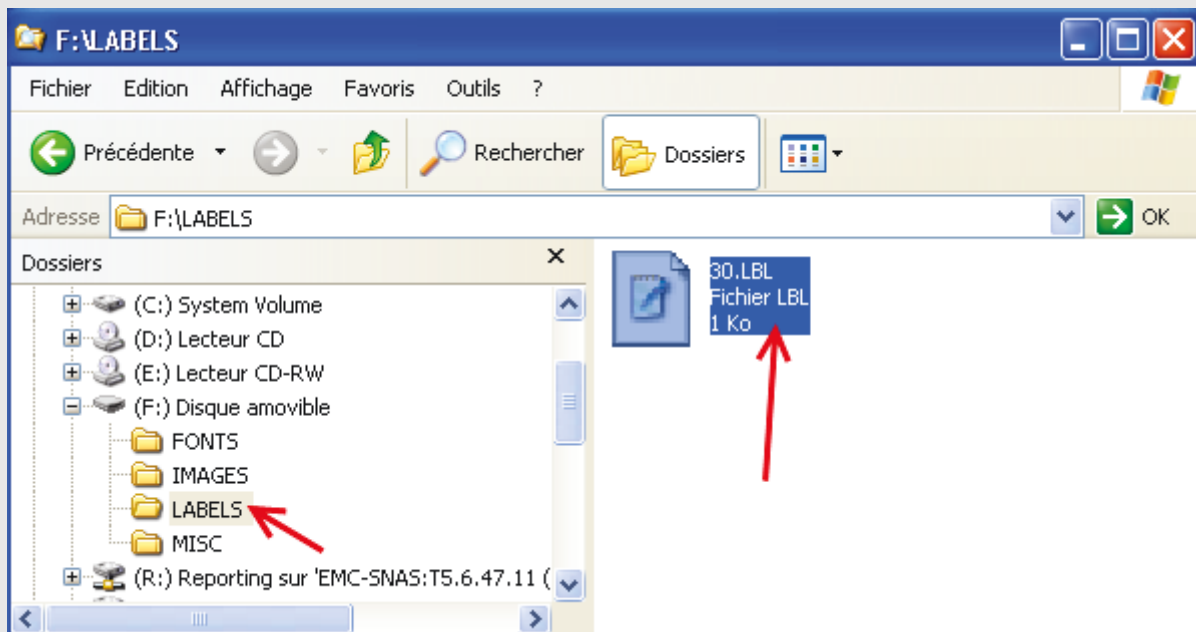


Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	<h2>Imprimante Brady BP-PR300 PLUS</h2>	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	34/39	


11. Cliquer sur « Valider » :



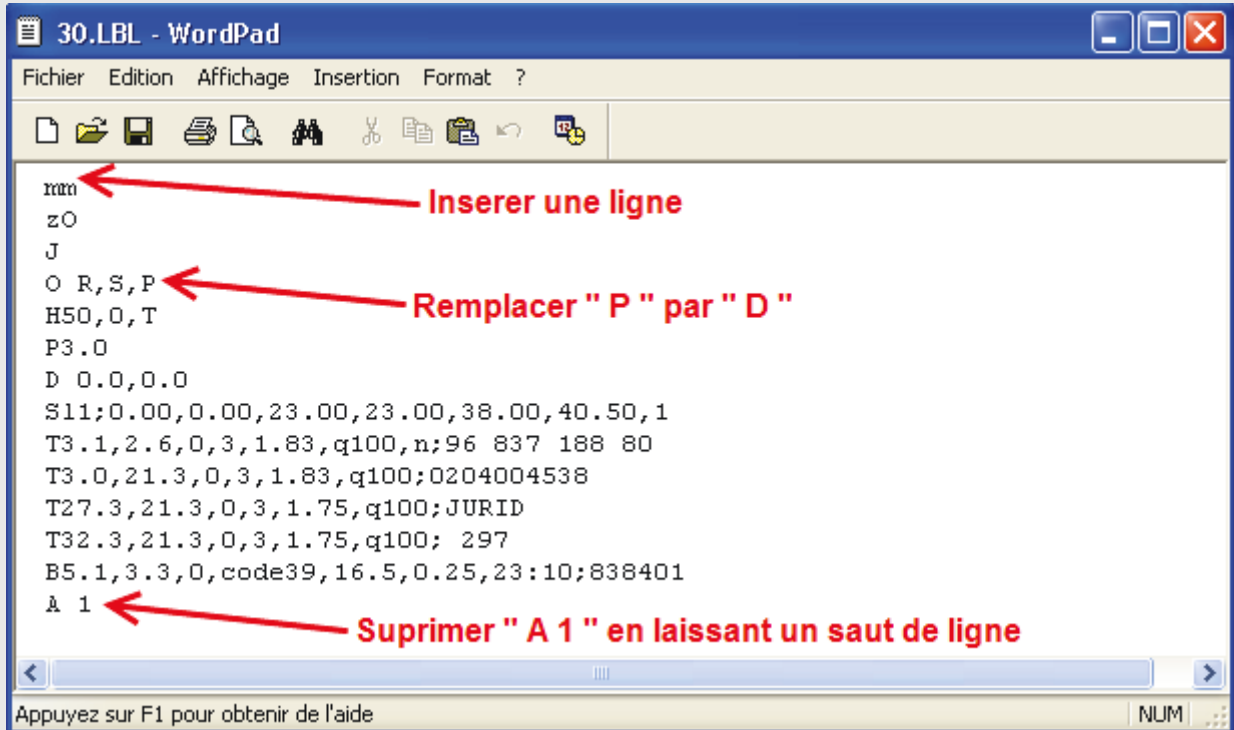
12. Ouvrir le fichier correspondant au masque créé dans le dossier «LABELS» de la carte mémoire :



13.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	35/39	

14. Appliquer les modifications suivantes et enregistrer le fichier :



```

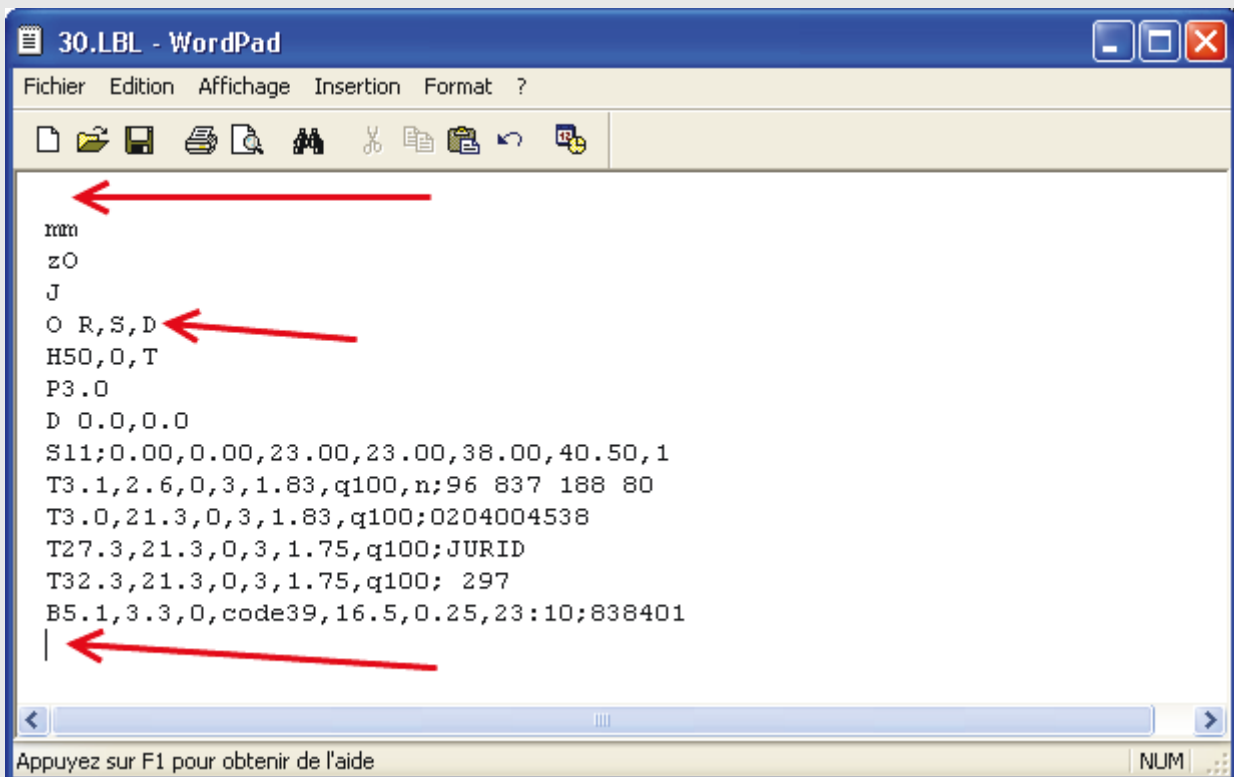
mm
zO
J
O R,S,P
H50,0,T
P3.0
D 0.0,0.0
S11;0.00,0.00,23.00,23.00,38.00,40.50,1
T3.1,2.6,0,3,1.83,q100,n;96 837 188 80
T3.0,21.3,0,3,1.83,q100;0204004538
T27.3,21.3,0,3,1.75,q100;JURID
T32.3,21.3,0,3,1.75,q100; 297
B5.1,3.3,0,code39,16.5,0.25,23:10;838401
A 1
    
```

Inserer une ligne (arrow pointing to the line after 'zO')

Remplacer " P " par " D " (arrow pointing to 'P' in 'O R,S,P')

Supprimer " A 1 " en laissant un saut de ligne (arrow pointing to 'A 1')

Fichier modifié :




```

mm
zO
J
O R,S,D
H50,0,T
P3.0
D 0.0,0.0
S11;0.00,0.00,23.00,23.00,38.00,40.50,1
T3.1,2.6,0,3,1.83,q100,n;96 837 188 80
T3.0,21.3,0,3,1.83,q100;0204004538
T27.3,21.3,0,3,1.75,q100;JURID
T32.3,21.3,0,3,1.75,q100; 297
B5.1,3.3,0,code39,16.5,0.25,23:10;838401
|
    
```

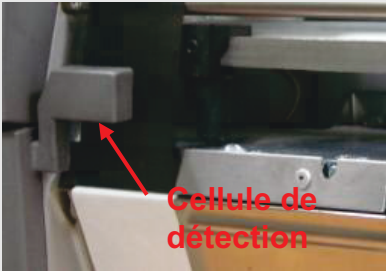
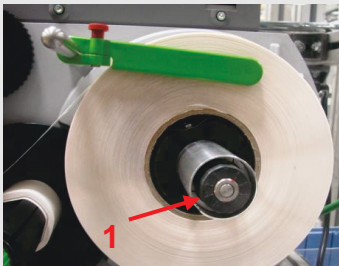
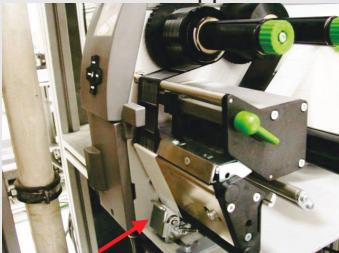
(Arrow pointing to the line after 'zO')


(Arrow pointing to 'D' in 'O R,S,D')

(Arrow pointing to the empty line below 'B5.1,3.3,0,code39,16.5,0.25,23:10;838401')


Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	36/39	

6 Aide au diagnostique

N°	Problème	Cause	Remède
1	Après l'impression, l'étiquette rentre sous la tête d'impression.	La cellule de détection ne détecte pas la présence de l'étiquette.	<p>Vérifier le capteur peel-off.</p> 
2	Après l'impression, l'étiquette rentre sous la tête d'impression.	L'étiquette sort trop loin sur la plaque de décollement et la cellule ne détecte plus l'étiquette.	<p>Vérifier le passage du rouleau. Il ne faut pas que le rouleau soit libre sur l'axe de déroulement. Si c'est le cas, resserrer l'embrayage (1). Il faut alors vérifier que la tension est conforme aux préconisations.</p>  <p>Si la position du rouleau et l'embrayage sont corrects, modifier la valeur du paramètre POSITION PEEL-OFF.</p>
3	Après l'impression, les étiquettes ne se décolle pas et sortent en continu.	L'applicateur est ouvert.	<p>Refermer l'applicateur</p> 
4	Les étiquettes sortent sans être imprimées et l'imprimante ne s'arrête pas.	Le contrôle de l'échenillage ne se fait pas.	Vérifier la cellule d'échenillage.
5	Craquement et problème de sortie incomplète de l'étiquette.	Rouleau trop prêt du bâti de l'imprimante.	Le décaler légèrement.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	37/39	

6	Craquement et problème de sortie incomplète de l'étiquette.	Embrayage rouleau d'étiquette trop serré.	Desserrer jusqu'à ce que le rouleau soit libre puis resserrer jusqu'à alignement des repères rouge.
7	Impression de coulure d'encre sur étiquette.	Présence de colle sur le rouleau d'étiquette.	Changement du rouleau.
8	Etiquette illisible.	L'impression sur l'étiquette est décalée.	Vérifier le positionnement du rouleau d'étiquette sous la tête d'impression.
9	Etiquette illisible.	Il manque des caractères ou une partie du code barre.	Vérifier le positionnement du film transfert sous la tête d'impression.
10	Etiquette illisible.	Il manque des caractères ou une partie du code barre, il y a une trace blanche sur la tête d'impression.	Bien nettoyer la tête d'impression, et vérifier que son avance est bien réglée.
11	Etiquette illisible après nettoyage et réglage.	Il manque des caractères ou une partie du code barre, il y a une trace blanche sur la tête d'impression.	Tête d'impression HS, changement de celle-ci.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	38/39	

7 PROCEDURE DE REDEMARRAGE

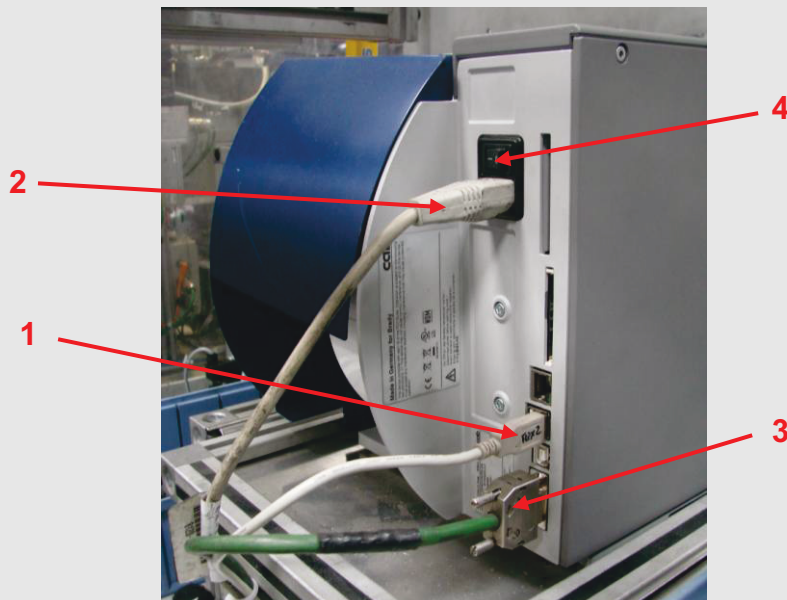
7.1 Procédure de validation avant mise en ligne

Remplir le document de validation des imprimantes Brady qui se trouve en annexe de ce document. Ce document doit être utilisé pour toute opération de maintenance, préventive ou curative. Si les tests visuels bons ou si le grade obtenu pour le code à barres est supérieur ou égale à 3 l'imprimante peut être remise en ligne.

7.2 Mise en route de l'imprimante

- Placer l'imprimante Brady sur son support.

- Brancher le câble de raccordement (1) de la clef USB associée à la ligne, le câble d'alimentation (2) ainsi que le câble d'interface C RS-232 (3).



- Allumer l'imprimante avec l'interrupteur (4).


- Imprimer une étiquette test et effectuer un contrôle visuel de l'étiquette.

7.3 Procédure de validation du contenu de la clef USB

Le contenu de la clef USB doit être vérifié après toute intervention sur celle-ci.

- Imprimer une étiquette de chacun des masques stockés sur la clef USB.


- Comparer le contenu des étiquettes avec la FIP correspondante (information client, numéro de série,...). Le contenu du code à barre sera vérifié en automatique par le lecteur de la station suivante.

Process	Opérations	Numéro Document		
Flex - Migné	Imprimante Brady BP-PR300 PLUS	0 204 747 897		
Station		Indice	Page	
CAB frein		AB	39/39	

8 ANNEXES

8.1 Feuille de validation des imprimantes Brady

Fiche de validation



Imprimante Brady BP-PR300 PLUS

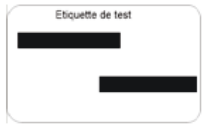




Indice	Page
AA	1/1

PROCEDURE :

Editez chacune des étiquettes ci-dessous et collez-les aux endroits prévus. Effectuez un contrôle visuel de toutes les étiquettes et contrôlez à l'analyseur l'étiquette contenant un code à barres. Indiquez les résultats des contrôles visuels (OK / NOK) ainsi que le grade obtenu pour le code à barre analysé.

L'imprimante est conforme si tous les tests visuels sont bons et si le grade obtenu est supérieur ou égale à 3 (ou A / B).

Nom de l'intervenant :	Imprimante :	Date :
Motif de l'intervention : <input type="checkbox"/> Préventif <input type="checkbox"/> Curatif -> problème rencontré :		

Masque	Modèle	Etiquette	Résultat
999 (étiquette test)			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK
Brady 1			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK
Brady 2			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK
Brady 3			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK
30 (A7PM D)			<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK GRADE :

BELLE GUIC L.	AngP / MFE1	14/10/10	AA	Création
Nom	Service	Date	Ind.	Modifications

© Ce document est la propriété exclusive de Robert Bosch GmbH. Il ne peut être reproduit ou donné à une tierce partie sans son accord. S'il est imprimé, c'est un document non contrôlé. L'utilisateur doit vérifier s'il est valide avant de l'utiliser.